Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Томский политехнический техникум» (ОГБПОУ «ТПТ»)

УТВЕРЖДАЮ

Дироктор техникума

10

И.Н.Криволапов 2023 г.

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ

Уровень профессионального образования

Среднее профессиональное образование

Образовательная программа

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих

Профессия: 15.01.05 Сваршик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Форма обучения очная

Квалификация (и) выпускника Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Нормативный срок обучения — 1 год 10 месяцев

База приема основное общее образование

Профиль технический

(группа С-23)

1.Календарный график учебного процесса 15.01.05 (2023-2024 уч.г.)

циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик очная атт Виды учебной нагрузки Сентябрь Октябрь Ноябрь Декабрь Февраль Март Май Июнь Июль Январь Апрель Август Порядковые номера недель учебного года 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 Номера календарных недель Общеобразовательный цикл Общеобразовательные дисциплины ОДБ.ОО (базовые) Русский язык обяз.уч ОДБ.01 ОДБ.02 обяз.уч 102 Лигература ОДБ.03 Иностранный язык обяз.уч ОДБ.04 136 обяз.уч История 72 ОДБ.05 Физическая культура обяз.уч ОДБ.06 Жао обяз.уч 68 72 ОДБ.07 География обяз.уч ОДБ.08 72 Химия обяз.уч. Обществознание (включая экономику и ОДБ.09 право) обяз.уч 72 обяз.уч ОДБ.10 Биология 108 ОДБ.11 Информатика обяз.уч Основы проектной деятельности ОДБ.12 (индивидуальный проект) обяз.уч. 24 Общеобразовательные дисциплины ОДП.00 (профильные) 334 ОДП.01 Математика обяз.уч 400 138 ОДП.02 Физика обяз.уч ДД Дополнительные дисциплины ДД В.01 32 Введение в специальность обяз.уч. 36 Промежуточная аттестация Всего часов в неделю обязат.учебной нагрузки

Группа: С-23

	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, офессиональных модулей, МДК, практик		Се	жтн	о́рь			Ок	тябр	Ь			Нояб	рь		д	(екаб	брь		5	Інвар	оь		Φ	еврал	ль		N	Ларт				Апр	рель				Mař	í		ŀ	∕Іюнь	,	
		Наимен дв профессио МД															_								њ уч											_	_	_	=	_	_	_	\equiv	=	
					3	4	5	(6 '	7 8	3 9	10) 11	. 12	13	14	15	16	17	18					3 24 ых не		26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	/ 38	39	40	41	42	43	4
		ď	35	36	37	38	39	40	0 4:	1 42	2 43	44	1 45	46	47	48	49	50	51	52 (06		08	09 T	10	11	12 I:	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	1
0	ЭП.00	Общепрофессиональный цикл																																											F
O		Основы инженерной графики	2	2	2	2	2		2	2 '	2 2	, ,	2 2	2 2			г			0	0			+				_	_	_						_	\vdash	т	+	-	\blacksquare	\square	\Box	\neg	Н
		Основы электротехники		2	2	2	2 2		2	2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	Н	Н	Н		0	0	+	+	+	T	\dashv		\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\neg	\dashv		\vdash	Т	т	\vdash	+	一	Н	\vdash	一十	\neg	H
		Основы материаловедения	\Box	П	2	2	2		2	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	Г	П		0	0	T	\top					寸	┪	╅	T	7				Т	П	Т	+	\vdash	т	\Box	一		г
0	ЭΠ.04	Допуски и технические измерения	\Box	П		,	, 2		,	, ,	, ,	,	,	,	,	2	7			0	0							T		T						Т	П	T	1	T	т	П	一		T
		Основы экономики	\vdash	\vdash		-	2	-	2	2 ,	2 2	2 2	,	2 2	2	2	2	2		0	0	+	+	+	+	-		\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv		\vdash	⊢	一	┢	+	╆	₩	$\vdash \vdash$	一	\dashv	۲
			\vdash	Н	Н	\vdash	+ -	۲	_			1	1	\vdash	\vdash	H	H	-	Н	Ť	0	+	+	+	\vdash	\vdash	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	Н	\vdash	Н	$\vdash \vdash$	\vdash	+	\vdash	\vdash	$\vdash \vdash$	\vdash	\dashv	t
0		Безопасность жизнедеятельности Общепрофессиональный цикл	\square	Ш				-	2	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	0	0			_				_		\dashv							$ldsymbol{\sqcup}'$	▙	_	⊢	ш		$\boldsymbol{\vdash}$		Ł
О	ОП.00	(вариативная часть)																																											ı
ОΠ	П_В.01	Информационные технологии в	2	2	2	2	2 2		2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2	4	0	0																П				П	П	П		Ī
		профессиональной деятельности				-	+	H	+	+	+	+	╁	+	+	-	Ľ	-	_	"	U	+	+	+	+	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	-	\dashv		\vdash	⊢	一	┢	+	╆	₩	$\vdash \vdash$	一	\dashv	t
ОΠ		Эффективное поведение выпускников на рынке труда	4	2	2	2	2		2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	0	0																						ıl		ı
ОΠ	П_В.03	Основы бережливого производства	2	2		2	2	1	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	1	1	2		4	2	0	0		1													Г	П	T	T	Т	П	П	一		t
П	IM.00	Профессиональные модули																		П																									t
П	TM.01	Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов		П				T	T	T		T	T	T						П		Ť	Ť								1								T		П				t
MIII	[K.01.01	Основы технологии сварки и сварочное	\square	Н					+	+	+						Г			Н								_		_	_					Т	Н	Н	\vdash	т	Т	Н	\Box		t
NΨΨ	`	оборудование Технология производства сварных	4	2	2	2	2	2	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	2	2	0	0	+	+	+				\dashv	4	\dashv	4	4				 	ሥ	⊬	+	⊢	₩	\square	\vdash	_	ļ
МДІ		конструкций	8	4	4	2	2	: 2	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2	Ш	2	0	0		\perp														\bigsqcup'	L	丄	上		Ш	Ш		
МД	ĮK.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2	2	2	6	4		2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	2	2	2			0	0																						ı l		ı
ΜДΙ		Контроль качества сварных соединений	П	П				- 2	2 :	2 2	2 2	2 2	2 2	2 2	: 4	2	2		2	0	0		2	2 2	2	2		2		一							П				П	П	\Box		t
У		Учебная практика	П	6	6	6	;	(6	1	5	6	5 6	5 6		6	6	6	6	0	0	6	6 (6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12		П				П	\Box	ıΠ		İ
П	ПІ.01	Производственная практика	П	П				Γ		Τ	T		T	Τ			Г	П		0	0	\top	T	T			\Box	寸	一	\dashv	T	寸				Г	36	П	T		П	П	\sqcap		f
П	HVI.UZ I	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)								T										П																									f
		плавящимся покрытым электродом Техника и технология ручной дуговой сварки	\vdash	\blacksquare																\forall			+					+	+	+	+					Н	Н	\vdash		\vdash	Н	\vdash	\dashv		f
МД	ĮK.02.01	(наплавки, резки) покрытыми электродами	6	6	4	6	6	2	4 4	4 4	1 4	. 4	1 4	4	4	2	4	4	2	0	0	\perp	\perp	_	\perp		\Box	\dashv	\downarrow	\dashv	\downarrow	_			_	igspace	\bigsqcup'	ot	\bot	lacksquare	\perp	Ш	Щ	Щ	ļ
У	УП.02	Учебная практика	6	6	6		6		1	5	6	5		\perp	6	6	6	12	12	0	0 1	12	6 12	2 6	12	6	12	6	12	12	12	12	6	6	6	$oxed{oxed}$	\bigsqcup'	ot	\perp	丄	igspace	Ш	Ш	لـــا	ļ
П	П.02	Производственная практика	Ш	Ш						\perp										0	0	_	\perp	\perp				_		_						$ldsymbol{ldsymbol{ldsymbol{eta}}}$	\bigsqcup	36	5 36	oxdapsilon	igsqcut	Ш	Щ		ļ
П	HVI.U4 I	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением																																											
идк.		Техника и технология частично																		H																	г				П				t
, ,		механизированной сварки (наплавки)																				_	ر ا ،	, ,					4			٦		4	,	1			1				П		
/П.04		плавлением в запитном газе Учебная практика	Н	Н		\vdash		┢	+	+	+	+	+	+	+	\vdash	\vdash	H		0			6 2 2 12		12										_	\vdash	⊣	\vdash	+	\vdash	\vdash	Н	ightharpoonup	7	H
П.04			\vdash	Н		\vdash	+	┢	+	+	+	+	╁	+	\vdash	\vdash	\vdash	Н		Ť		12 1	Z 1.	12	. 12	12	12	14	12	12	12	12	14	12	12	\vdash	⊣	\vdash	+	26	36	26	\dashv	7	t
ÞK.00		Производственная практика Физическая культура	\vdash	Н		\vdash		\vdash	+	+	+	+	╁	+	-		\vdash	Н		0	0	+	4 :	2 2	2 2	2	2	4	2	\dashv	2	4	2	2	<u>_</u> _	\vdash	⊣	\vdash	+	1 36	30	36	\dashv	\dashv	H
		тили покал культура	$\boldsymbol{\sqcup}$	╙			₩	₩	+	+	+-	₩	_	_	₩	_	—'	ш		U	U		+ -	- 4	1 4			4	4		-	4					ш′	₩	┷	₩	+	ш	\longrightarrow		۰

Kypc	Индекс	нование циклов, рисциплин, пональных модулей, ДК, практик		Сег	нтябрь		,	Эктябј	ЭЬ		Но	эябрь		Ден	сабрь			Інварь			Февра			Март			Апр	ель			Май		И	Іюнь	сего часов
		имме Д_ М,	1	2	3 4	1 5	6	7	8 9	10	11	12 13	14	15	16 17			е номе 20 21			_		_	29	30 3	1 32	2 33	34	35 36	5 37	38	39 40	41	42 43	, <u>~</u>
		T De	Номера календарных недель																																
		Ē	35	36	37 38	39	40	41 4	2 43	44	45	46 47	48	49 :	50 51	52 ()1 (2 03	04 ()5 00	6 07	08 09	10	11	12 13	14	15	16 1	17 18	19	20 2	21 22	23	24 25	
	ГИА	Государственная итоговая аттестация														0	0																	36 36	72
	еделю обязат.уче	ебной нагрузки	36	36	36 30	36	36	36 3	6 36	36	36	36 30	36	36 3	36 36	0	0	36 36	36	36 3	36 36	36 3	6 36	36	36 30	6 36	36	36	36 36	36	36	36 36	36	36 36	1476