



Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (З/Д/Э)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)												
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной/учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	I курс		II курс		III курс		IV курс				
					Всего	в т.ч. по УД/МДК						1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 недель	4 сем. 24 недели	5 сем. 12у+ 5уп	6 сем. 19у+ 3уп	7,8 сем. 16у+ 4уп				
						Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятия	Курсовых работ (проектов)														
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений		36		36	18	18				0	0	24	12								
УП.01	Учебная практика		180		180			180			0	0	72	108								
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, 3*	36		36			36			0	0	0	36								
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0/0/0	360	0	348	30	30	0	288	12	0	0	150	210								
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, -, -, Экв*	72		60	30	30			12	0	0	72	0								
УП.02	Учебная практика		216		216			216			0	0	78	138								
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, 3*	72		72			72			0	0	0	72								
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	1/0/2	358	0	346	28	30		288	12			0	358								
МДК 04.01 В?	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-, -, -, Экв*	70		58	28	30			12	0	0	0	70								
УП.04	Учебная практика		180		180			180			0	0	0	180								
ПП.04	Производственная практика	-, -, -, 3*	108		108			108			0	0	0	108								
ФК.00	Физическая культура	-, -, -, 3	32		32		32				0	0	0	32								
ПК	Промежуточная аттестация		36		36								0	36								
ГИА	Государственная итоговая аттестация		72		72								0	72								
<b>Всего:</b>			<b>4/16/6</b>	<b>0</b>	<b>2952</b>	<b>2850</b>	<b>964</b>	<b>904</b>	<b>0</b>	<b>792</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>						

Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в неделю)							
I курс		II курс		III курс		IV курс	
1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 21у+ 2уп	5 сем. 12у+ 5уп	6 сем. 19у+ 3уп	7,8 сем. 16у+ 4уп	
			1,4				
		4	5				
			2				
		4					
		6,2	6				
			3				
			8				
			5				
			2				
			2				
			2				
<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>38</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

ч н

Всего:		2952		2850		964		904		0		792		36		72		612		864		612		864	
Государственная итоговая аттестация 1. В форме демонстрационного экзамена (ДЭ) 2 недели  Консультации по 4 часа на одного студента за каждый учебный год	дисциплины и МДК	612	864	462	114	0	0	0	2052	57															
	самостоятельная работа	0	0						0	0															
	промежуточная аттестация	0	0	36	36				72	2															
	учебная практика	0	0	150	426				576	16															
	производственная практика	0	0	0	216				216	6															
	преддипломная практика	0	0	0	0				0	0															
	государственная итоговая аттестация	0	0	0	72				72	2															
	<b>ВСЕГО</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>				<b>2952</b>	<b>82</b>															
	кол-во экзаменов	0	2	0	2				4																
	кол-во дифф.зачетов	0	10	6	0				16																
кол-во зачетов	1	0	2	3				6																	
	<b>1</b>	<b>12</b>	<b>8</b>	<b>5</b>				<b>26</b>																	

*Сотникова Ирина С. А.*

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОГБПОУ «ТПТ»

И.Н. Криволапов

2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования

Парабельского филиала Областного государственного бюджетного

профессионального образовательного учреждения

«Томский политехнический техникум»

по профессии среднего профессионального образования

**15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Квалификация (ии): Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом-Сварщик частично  
механизированной сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 1 год, и 10 мес.

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования  
технический

## РАССМОТРЕНО и ОДОБРЕНО

На заседании Методического совета

(протокол от 13.04.2022 № 5)

И.о. заведующего ПФ  Н.М. Дубровина

### 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

#### 1.1. Нормативная база

Настоящий учебный план Парабельского Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Томский политехнический техникум» (ОГБПОУ «ТПТ») разработан на основе нормативно-правовых актов, регламентирующих организацию учебного процесса:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 № 2;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. 2023 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 года № 50 (редакция от 01.09.2022) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.02.2016 г., регистрационный номер № 41197);
- Профессиональный стандарт 14 «Сварщик», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014, рег. № 31301);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями от 12.08.2022);
- Федеральный закон от 28.03.1998 №53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе»;
- Письмо Министерства просвещения Российской Федерации и Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 15.09.2022 № 05-1631 «О вступлении в силу Приказа Минпросвещения России»;
- Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 №05-592 «О направлении рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования».

- Примерные образовательные программы общеобразовательных дисциплин (<https://vk.com/docs-212823142>);
- Письмо Минпросвещения России от 02.03.2022 № 05-249 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по внедрению единых требований к наличию специалистов, обеспечивающих комплексное сопровождение образовательного процесса обучающихся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при получении среднего профессионального образования и профессионального обучения», утв. Минпросвещения России 01.03.2022).
- Устав ОГБПОУ «ТПТ»;
- Положение техникума «О порядке разработки, обновления и утверждения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования».

### *1.2. Организация учебного процесса и режим занятий*

Обучение осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Учебный год начинается ежегодно 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров.

Продолжительность каникул составляет на первом курсе 11 недель, на втором курсе 2 недели. В зимний период времени продолжительность каникул составляет не менее двух недель на всех курсах обучения.

Максимальный объем недельной образовательной нагрузки по программе составляет 56 академических часов в неделю и включает все виды работ: обязательные занятия, консультации, выполнение домашних заданий, самостоятельную работу и т.п.

Продолжительность учебной недели – шестидневная. Для всех видов аудиторных занятий академический час составляет 45 минут, занятия группируются парами (90 минут, с перерывами между академическими часами).

Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, индивидуальных проектов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работой с различными источниками (СМИ, Интернет), работой с нормативно-технологической документацией.

Теоретические, лабораторные и практические занятия, занятия по учебной практике при необходимости проводятся с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Основная профессиональная образовательная программа подготовки ППКРС в ПФ ОГБПОУ «ТПТ» по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» представлена на сайте <https://moodle.tpt.tom.ru>

При возникновении необходимости возможна организация сетевой формы реализации ОПОП по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

ППКРС по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» предполагает изучение следующих учебных циклов:

- Общеобразовательный цикл – О;
- Общепрофессиональный – ОП;
- Профессиональный цикл – ПЦ;
- Государственная итоговая аттестация – ГИА.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по всем видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики и самостоятельная работа.

На проведение учебных занятий и практик выделяется не менее 80 % от объема учебных циклов образовательной программы. Вариативная часть (20%) дает возможность расширения основных видов деятельности, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения

конкурентоспособности выпускника и распределена в соответствии с потребностями работодателей, направлена на введение новых дисциплин и увеличение часов по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям профессионального учебного цикла.

Рабочий учебный план предусматривает включение адаптационных учебных дисциплин («Основы интеллектуального труда», «Адаптивные информационные и коммуникационные технологии», «Психология личности и профессиональное самоопределение», «Коммуникативный практикум», «Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний») при поступлении на образовательную программу лиц с ОВЗ/ инвалидов.

Лабораторные и практические занятия по физике, иностранному языку, информатике, химии, Основам инженерной графики, Основам электротехники, Основам материаловедения, Допускам и техническим измерениям, МДК, учебным практикам могут проводиться в подгруппах, если наполняемость учебной группы составляет более 20 человек.

На освоение основ военной службы (для юношей) предусмотрено 70% от общего объема времени, отведенного на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» (раздел «Основы военной службы»).

### *1.3. Общеобразовательный цикл*

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» сформирован с учетом Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования и составляет 1476 часов, которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл ППССЗ на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 15 учебных дисциплин. В рамках изучения учебной дисциплины «Основы безопасности жизнедеятельности» организуются пятидневные военные сборы с юношами и проводятся в соответствии с требованиями Федерального закона от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе», постановления Правительства Российской Федерации от 31 декабря 1999 г. № 1441 «Об утверждении Положения о подготовке граждан Российской Федерации к военной службе», Концепции федеральной системы подготовки граждан Российской Федерации к военной службе на период до 2030 года, утверждённой распоряжением Правительства Российской Федерации от 3 февраля 2010 г. № 134-р, Приказа Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

Учебные сборы проводятся согласно графика учебного процесса на 1 курсе и рабочих учебных планов.

Сборы проводятся по 35-часовой программе из расчета 7-ми учебных часов в день при продолжительности учебного часа 45 минут.

К проведению занятий привлекается преподаватель ОБЖ и физической культуры.

Таблица 1 – Содержание общеобразовательного цикла

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество часов
1	2	3
1	Русский язык	72
2	Литература	108
3	Иностранный язык	72
4	История	136
5	Физическая культура	72
6	Основы безопасности жизнедеятельности	68
7	География	72
8	Химия	72
9	Обществознание	72
10	Биология	72
11	Информатика	108
12	Основы проектной деятельности (Индивидуальный проект)	36
13	Математика	340
14	Физика	144
15	Введение в специальность	32
	<b>ИТОГО</b>	<b>1476</b>

Учебное время, отведенное на общеобразовательный цикл, распределен на изучение базовых и дополнительных общеобразовательных учебных дисциплин и составляет 1476 часов.

Общеобразовательная подготовка реализуется на первом курсе.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов по учебным дисциплинам «Математика», «Физика», «Русский язык» (комплексный экзамен включает дисциплину «Литература»).

#### 1.4. Вариативная часть

Вариативная часть сформирована с учетом «Методических рекомендаций по разработке учебного плана в образовательной организации, реализующей программы среднего профессионального образования, в 2023 году», направленными Департаментом профессионального образования Томской области информационным письмом № 258 от 14.04.2023 г.

Вариативная часть ОПОП составляет 162 часов (20% от общего времени отведенного на ее освоение) и ориентирована на расширение основных видов деятельности, углубление подготовки и на получение дополнительных компетенций обучающимися по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Таблица 2 – Объем часов вариативной части в структуре образовательной программы

Индекс	Учебные циклы, элементы учебных циклов, в т.ч. промежуточная аттестация	Общий объем часов (п.3.гр.б)	Обязательная часть (часов)	Вариативная часть (часов)	Доля вариативности (%)
	2	3	4	5	6
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>144</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики	24	24		
ОП.02	Основы электротехники	24	24		
ОП.03	Основы материаловедения	24	24		
ОП.04	Допуски и технические измерения	24	24		
ОП.05	Основы экономики	24	24		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	24	24		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл (Вариативная часть)</b>	<b>108</b>		<b>108</b>	
ОП.01	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36		36	100
ОП.02	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	36		36	100
ОП.03	Основы бережливого производства	36		36	100
<b>ПЦ.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1084</b>	<b>1084</b>		
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>366</b>	<b>366</b>		

Индекс	Учебные циклы, элементы учебных циклов, в т.ч. промежуточная аттестация	Общий объем часов (п.3.гр.б)	Обязательная часть (часов)	Вариативная часть (часов)	Доля вариативности (%)
	2	3	4	5	6
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	36	36		
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	42	42		
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед свркой	36	36		
МДК 01.04	Контроль качества сварных соединений	36	36		
УП.01	Учебная практика	180	180		
ПП.01	Производственная практика	36	36		
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>360</b>	<b>360</b>		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	72	72		
УП.02	Учебная практика	216	216		
ПП.02	Производственная практика	72	72		
ПМ.04	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>358</b>	<b>358</b>		
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	70	70		
УП.04	Учебная практика	180	180		
ПП.04	Производственная практика	108	108		
ФК	Физическая культура	32	32		
	Промежуточная аттестация	36	36		
ГИА.00	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>72</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	
	<b>ВСЕГО</b>	<b>1476</b>	<b>1368</b>	<b>108</b>	<b>24%</b>

### 1.5. Аттестация обучающихся

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом оценка качества подготовки специалистов включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждой дисциплины и МДК.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Все дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы и темы междисциплинарных курсов, включенные в учебный план, заканчиваются промежуточной аттестацией, направленной на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

Зачеты служат формой проверки качества выполнения студентами лабораторных работ, усвоения учебного материала практических и семинарских занятий, успешного прохождения производственной и преддипломной практик и выполнения в процессе этих практик всех учебных поручений в соответствии с утвержденной программой.

Экзамен по дисциплине (модулю) служит для оценки работы студента в течение семестра (года, всего срока обучения и др.) и призван выявить уровень, прочность и систематичность полученных им теоретических и практических знаний, приобретения навыков самостоятельной работы, развития творческого мышления. Обучение по профессиональному модулю завершается экзаменом по модулю, который проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии входят представители работодателей.

Система оценивания в ОГБПОУ «ТПТ», используемая при текущем контроле (учебные занятия, лабораторные и практические работы, учебные и производственные практики), экзамене и защите дипломных работ, представляет пятибалльную шкалу и «зачтено/ незачтено» по зачетам; демонстрационный экзамен оценивается в соответствии с КОД компетенции и переводится также в пятибалльную шкалу оценивания.



Для текущего и итогового контроля создаются фонды оценочных средств (ФОС).

Государственная итоговая аттестация включает выполнение выпускной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена на выполнение, которого отводится 2 недели (1 неделя подготовки к ДЭ и выполнение демонстрационного экзамена – 1 неделя).

Целью ГИА является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО.

## 2. Календарный учебный график (КУГ) и сводные данные по бюджету времени

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам – 57 недель

Учебная/производственная практики – 16 недель / 6 недель

Промежуточная аттестация – 1 неделя

ГИА – 2 недели

Каникулы – 13 недель

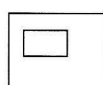
Суммарное время по 1 курсу обучения – 52 недели, на последнем курсе – 43 недели

Суммарное время освоения программы – 95 недель (1 год 10 месяцев)

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	
I																		к	к								
II																		к	к								
	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у	у			у	у	у	у	у	у	у	у

Месяцы	Март				Апрель					Май				Июнь				Июль				Август				
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																	Э	к	к	к	к	к	к	к	к	к
II	у	у	у	у	у	у	Э	8	8	8	8	8	8	Г	Г											



- теоретическое обучение



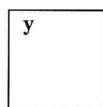
- промежуточная аттестация



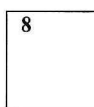
- каникулы



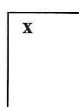
- государственная (итоговая) аттестация



- учебная практика



- производственная практика (по профилю специальности)



- производственная практика (преддипломная)

Сводные данные по бюджету времени по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (в часах/ в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1476/41						396/ 11	1872/ 52
II курс	576/16	576/16	216/6		36/1	72/2	72/2	1548/43
<b>Всего</b>	<b>2052/57</b>	<b>576/16</b>	<b>216/6</b>		<b>36/1</b>	<b>72/2</b>	<b>468/13</b>	<b>3420/95</b>

## 3. ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

(Приложение в формате Excel)

#### 4. УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКИ

Практика включает в себя: учебную и производственную практики.

Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях техникума мастерами производственного обучения и преподавателями профессионального цикла в подгруппах, если наполняемость учебной группы составляет более 20 человек. Учебная практика проводится рассредоточено в каждом ПМ.

Производственная практика обучающихся проводится в организациях на основе договоров о сотрудничестве, заключаемых между техникумом и каждой организацией, куда направляются обучающиеся. Промежуточная аттестация обучающихся по учебной практике и производственной практике проводится в форме дифференцированных зачетов.

Общий объем времени на проведение практики определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО и учебным планом.

Таблица 5 – Общий объем времени на проведение практик

№ п/п	Виды практики	Продолжительность практики	
		Количество недель	Количество часов
1	2	3	4
1	Учебная практика	2 курс – 16 недель ИТОГО: 16 недель	2 курс – 426 ч ИТОГО: 426 ч
2	Производственная практика (по профилю специальности)	2 курс – 6 недель ИТОГО: 6 недель	2 курс – 216 ч ИТОГО: 216 ч
	<b>Всего</b>	<b>22 недели</b>	<b>792 ч</b>

Производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, согласно календарному учебному графику, реализуется концентрированно и предусмотрена после изучения междисциплинарных курсов профессиональных модулей, чередуясь с теоретическими занятиями междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей.

Производственная и преддипломная практика являются завершающим этапом обучения студентов, и имеют своей целью обобщение и закрепление теоретических знаний и практических навыков студентов для выполнения дипломной работы. Практика проводится на промышленных предприятиях. В период практики студенты углубляют свои знания и практические навыки, знакомятся с особенностями нового оборудования, организацией работы предприятия.

#### 5. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ И МАСТЕРСКИХ

Перечень специальных помещений согласно ФГОС СПО	Наименование специальных помещений в филиале техникума	№ кабинета
Кабинеты:		
Технической графики	Кабинет «Техническая графика»	12
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»	5
Теоретических основ сварки и резки металлов	Кабинет «Теоретических основ сварки и резки металлов»	12
Лаборатории:		
Материаловедения	Кабинет «Материаловедения»	12

Электротехники и сварочного оборудования	Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»	18
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»	18
Мастерские		
Слесарная	Слесарная мастерская	корпус № 4
Сварочная для сварки металлов	Сварочная мастерская	корпус № 4
Сварочная для сварки неметаллических материалов		корпус № 4
Полигоны		
Сварочный	Сварочный	корпус № 4
Спортивный комплекс	Спортивный зал	По договору с администрацией района
Залы:		
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	22
Актовый зал	Актовый зал	8