Наименование ПОО Парабельский филиал ОГБПОУ "Томский политехнический те> **Код учебного плана** **15.01.05-О-9-2024**

Код программы **ППКРС-ТОП-50** Код и наименование специальности (наплавки)

С-24 Квалификация Сварщик Форма обучения очная

Нормативный срок обучения 1 год 10 месяцев База обучения ООО

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ОГБПОУ "ТПТ"
Н.А Калугина

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (З/ДЗ/Э)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение учебной нагрузки				Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в неделю)			
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка на дисциплины и МДК: Всего	в т.ч. по УД/МДК: Теоретич.ское обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	По практике производственной/ учебной	Промежуточная аттестация (ДЗ)	Промежуточная аттестация	I курс: 1 сем. 17 нед.	I курс: 2 сем. 22 нед.+2 ПА	II курс: 3 сем. 11 нед.+ 1 ПА+5 УП	II курс: 4 сем. 9 нед + 1 ПА+ 5 УП + 8 ПП+ 1 ГИА	I курс: 1 сем. 17 нед.	I курс: 2 сем. 22 нед.	II курс: 3 сем. 11 нед.	II курс: 4 сем. 9 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	20	21	22	23
О.00	**Общеобразовательный цикл**	**2/10/2**	**1476**	**0**	**1404**	**706**	**698**	**0**	**0**	**18**	**72**	**612**	**864**		**0**				
ОДБ.00	**Базовые дисциплины**																		
ОДБ.01	Русский язык	-,Э,-,-	72		60	24	36				12	36	24	0	0	2	1		
ОДБ.02	Литература	-,Э,-,-	108		96	42	54				12	36	60	0	0	2	3		
ОДБ.03	Иностранный язык	-,ДЗ,-,-	72		72	2	70			2		36	36	0	0	2	2		
ОДБ.04	История	-,ДЗ,-,-	136		136	90	46			2		68	68	0	0	4	3		
ОДБ.05	Физическая культура	-,ДЗ,-,-	72		72	14	58			2		36	36	0	0	2	2		
ОДБ.06	Основы безопасности и защиты Родины	-,ДЗ,-,-	68		68	22	46			2		34	34	0	0	2	1		
ОДБ.07	География	-,ДЗ,-,-	72		72	44	28			2		34	38	0	0	2	2		
ОДБ.08	Химия	-,ДЗ,-,-	72		72	34	38			2		36	36	0	0	2	2		
ОДБ.09	Обществознание	-,ДЗ,-,-	72		72	38	34			2		0	72	0	0	0	3		
ОДБ.10	Биология	-,ДЗ,-,-	72		72	48	24			2		34	38	0	0	2	2		
ОДБ.11	Информатика	-,ДЗ,-,-	108		108	28	80			2		68	40	0	0	4	2		
ОДБ.12	Индивидуальный проект	-,ДЗ,-,-	32		14	0	14				18	0	14	0	0	0	1		
ОДП.00	**Профильные дисциплины**																		
ОДП.01	Математика	-,Э,-,-	340		322	208	114				18	122	200	0	0	7	8		
ОДП.02	Физика	-,Э,-,-	180		168	112	56				12	72	96	0	0	4	4		
СГЦ.00	**Социально-гуманитарный цикл**		**214**	**2**	**200**	**60**	**138**	**0**	**0**	**12**	**0**			112	102				
СГЦ.01	История России	-,-ДЗ,-	36		34	18	16			2		0	0	36	0			3	
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,-ДЗ,-	36		34	0	34			2		0	0	20	16			2	2
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	-,-ДЗ,-	36	2	32	8	24			2		0	0	36	0			3	
СГЦ.04	Физическая культура	-,-ДЗ,-	36		34	0	34			2		0	0	20	16			2	2
СГЦ.05	Основы финансовой грамотности	-,-ДЗ,-	36		34	18	16			2		0	0	0	36				4
СГЦ.06	Основы бережливого производства	-,-,-,ДЗ	34		32	16	14			2		0	0	0	34				4
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**0/6/0**	**146**	**0**	**136**	**72**	**64**	**0**	**0**	**8**	**0**	**0**	**0**	114	**32**				
ОП.01	Основы инженерной графики	-,-,ДЗ,-	38		36	18	18			2		0	0	20	18			2	2
ОП.02	Основы электротехники	-,-,ДЗ,-	36	2	32	18	14			2		0	0	22	14			2	2
ОП.03	Материаловедение	-,-,ДЗ,-	36		34	18	16			2		0	0	36	0			3	
ОП.04	Допуски и технические измерения		36		34	18	16			2		0	0	36	0			3	
ПЦ.00	**Профессиональный цикл**	**2/0/2**	**1080**	**4**	**1004**	**186**	**170**	**0**	**648**	**0**	**48**	**0**	**0**	**350**	**602**				
ПМ.01	**Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений**	**1/0/0**	**290**	**2**	**252**	**60**	**48**	**0**	**144**		12	0	0	116	138				
МДК 01.02	Технология производства сварных конструкций	-,-,-,Экв	62	2	**42**	28	14				18	0	0	44	0			4	
МДК 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед свркой и контроль качества сварных соединений		84		**66**	32	34				18	0	0	0	66				7
УП.01	Учебная практика	-,-,ДЗ,-	72		**72**				72			0	0	72					
ПП.01	Производственная практика	-,-,-,З*	72		**72**				72			0	0	0	72				
ПМ.02	**Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**0/0/0**	**360**	**2**	**340**	**58**	**66**	**0**	**216**	**0**	**18**	0	0	234	108				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	-,-,-,Экв*	88	2	**68**	30	38				18	0	0	70	0			7	
МДК.02.02	Основы технологии сварки		56		**56**	28	28							56				5	
УП.02	Учебная практика		108		**108**				108			0	0	108					
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,З*	108		**108**				108			0	0	0	108				

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (З/ДЗ/Э)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение учебной нагрузки					Распределение аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в неделю)			
			Объем образовательной нагрузки	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка на дисциплины и МДК				По практике производственной/ учебной	Промежуточная аттестация (ДЗ)	Промежуточная аттестация	I курс		II курс			I курс		II курс	
					Всего	в т.ч. по УД/МДК: Теоретич.ское обучение	Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)				1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.+2 ПА	3 сем. 11 нед.+ 1 ПА+5 УП	4 сем. 9 нед + 1 ПА+ 5 УП + 8 ПП+ 1 ГИА		1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 11 нед.	4 сем. 9 нед.
ПМ.03	**Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением**	**1/0/2**	**430**	**0**	**412**	**68**	**56**	**0**	**288**	**0**	**18**			0	356					
МДК 03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-,-,-,Экв*	77		**68**	38	30				9	0	0	0	68					7
МДК 03.02	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки		65		**56**	30	26				9				56					6
УП.03	Учебная практика		180		180				180			0	0	0	180					
ПП.03	Производственная практика		108		108				108			0	0	0	108					
ГИА	**Государственная итоговая аттестация**		**36**		**36**									**0**	**36**					
	Всего	**4/16/6**	**2952**	**8**	**2850**	**964**	**904**	**0**	**648**	**26**	**120**	**612**	**864**	**576**	**828**		**36**	**36**	**36**	**36**
																	н			
		Всего:	**2952**		**2850**											**ч**				

Государственная итоговая аттестация
1. В форме демонстрационного экзамена (ДЭ) 1 неделя

		I курс		II курс			
Всего	дисциплины и МДК	612	792	396	324	2124	59
	самостоятельная работа	0	0	8	0	8	0
	промежуточная аттестация	0	72	36	36	144	4
	учебная практика	0	0	180	180	**360**	10
	производственная практика	0	0	0	288	**288**	8
	преддипломная практика	0	0	0	0	0	0
	государственная итоговая яаттестация	0	0	0	36	36	1
	ВСЕГО	**612**	**864**	**612**	**864**	**2952**	**82**
	кол-во экзаменов	0	3	0	3	6	
	кол-во дифф.зачетов	0	10	9	1	20	
	кол-во зачетов	0	0	0	1	1	
		0	**13**	**9**	**5**	27	

Экв*- комплексный квалификационный экзамен по 11М.02, 11М.03, 11М.04
*З-комплексный зачет по производственной практике

Экспертиза учебного плана на соотв-е ФГОС СПО проведена
28.08.2024

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ОГБПОУ «Томский политехнический техникум»
_____ Н.А Калугина
«___» _____ 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих и служащих
Парабельского филиала
Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Томский политехнический техникум»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
Приказ об утверждении ФГОС СПО от 15 ноября 2023 № 863

Квалификация (ии): Сварщик
Форма обучения: очная
Срок получения СПО по ППКРС: 1 год и 10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования: технологический

Рассмотрено и одобрено
на заседании Методического совета
(протокол от 16.05.2024 г., № 5)

Заведующий УЧ_____Т.В. Ершова

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППКРС

Настоящий учебный план Парабельского филиала Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Томский политехнический техникум» (ОГБПОУ «ТПТ») разработан на основе нормативно-правовых актов, регламентирующих организацию учебного процесса:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минпросвещения России от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 № 2;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (ред. 2023 г.);
- Приказ Минобрнауки России от 15.11.2023 года № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»;
- Профессиональный стандарт 14 «Сварщик», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28.11.2013 № 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13.02.2014, рег. № 31301);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями от 12.08.2022);
- Федеральный закон от 28.03.1998 №53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе»;
- Письмо Министерства просвещения Российской Федерации и Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 15.09.2022 № 05-1631 «О вступлении в силу Приказа Минпросвещения России»;
- Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 №05-592 «О направлении рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования».

- Примерные образовательные программы общеобразовательных дисциплин (https://vk.com/docs- 212823142):
- Письмо Минпросвещения России от 02.03.2022 № 05-249 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по внедрению единых требований к наличию специалистов, обеспечивающих комплексное сопровождение образовательного процесса обучающихся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при получении среднего профессионального образования и профессионального обучения», утв. Минпросвещения России 01.03.2022).
- Устав ОГБПОУ «ТПТ»;
- Положение техникума «О порядке разработки, обновления и утверждения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Обучение осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Учебный год начинается ежегодно 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров.

Продолжительность каникул составляет на первом курсе 11 недель, на втором курсе 2 недели. В зимний период времени продолжительность каникул составляет не менее двух недель на всех курсах обучения.

Максимальный объем недельной образовательной нагрузки по программе составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работ: обязательные занятия, консультации, выполнение домашних заданий, самостоятельную работу и т.п.

Продолжительность учебной недели - шестидневная. Для всех видов аудиторных занятий академический час составляет 45 минут, занятия группируются парами (90 минут, с перерывами между академическими часами).

Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, индивидуальных проектов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работой с различными источниками (СМИ, Интернет), работой с нормативно-технологической документацией.

Теоретические, лабораторные и практические занятия, занятия по учебной практике при необходимости проводятся с использованием электронного обучения и дистанционных образовательных технологий. Основная профессиональная образовательная программа подготовки ППКРС в ПФ ОГБПОУ «ТПТ» по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) представлена на сайте https://moodle.tpt.tom.ru

При возникновении необходимости возможна организация сетевой формы реализации ОПОП по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

ППКРС по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предполагает изучение следующих учебных циклов:

Общеобразовательный цикл - О;

Социально-гуманитарный цикл – СГЦ;

Общепрофессиональный - ОП;

Профессиональный цикл - ПЦ;

Государственная итоговая аттестация - ГИА.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателями по всем видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики и самостоятельная работа.

На проведение учебных занятий и практик выделяется не менее 80 % от объема учебных циклов образовательной программы. Вариативная часть (20%) дает возможность расширения основных видов деятельности, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки

обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника и распределена в соответствии с потребностями работодателей, направлена на введение новых дисциплин и увеличение часов по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям профессионального учебного цикла.

Рабочий учебный план предусматривает включение адаптационных учебных дисциплин («Основы интеллектуального труда», «Адаптивные информационные и коммуникационные технологии», «Психология личности и профессиональное самоопределение», «Коммуникативный практикум», «Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний») при поступлении на образовательную программу лиц с ОВЗ/ инвалидов.

Лабораторные и практические занятия по физике, иностранному языку, информатике, химии, Основам инженерной графики, Основам электротехники, Материаловедению, Допускам и техническим измерениям, МДК, учебным практикам могут проводиться в подгруппах, если наполняемость учебной группы составляет более 20 человек.

На освоение основ военной службы (для юношей) предусмотрено 70% от общего объема времени, отведенного на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» (раздел «Основы военной службы»).

Запланированы формы и процедуры текущего контроля знаний (контрольные работы, тестирование), система оценок, в том числе шкала отметок – пятибалльная. На промежуточную аттестацию выделена 1 неделя (36 часов).

При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная (по профилю профессии).

Общий объем времени на проведение практики по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) определено в соответствии с требованиями ФГОС СПО и учебным планом и составляет:

№ п/п	Виды практики	Продолжительность практики (недели)	Семестр и количество часов практики
1	Учебная практика	5 недель 5 недель ИТОГО: 10 недель	III семестр – 180 часов IV семестр – 180 часов
2	Производственная практика (по профилю профессии)	8 недель ИТОГО: 8 недель	VI семестр – 288 часов
	ВСЕГО	18 недель	648 часов (60% от ПЦ)

Производственная практика проводится при освоении обучающимися общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, согласно календарного учебного графика, реализуется концентрированно и предусмотрена после изучения междисциплинарных курсов профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03. Учебная практика, предусмотренная при изучении ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика являются завершающим этапом обучения студентов, и имеет своей целью обобщение и закрепление теоретических знаний и практических навыков студентов при сдаче демонстрационного экзамена. Практика проводится на промышленных предприятиях. В период практики студенты углубляют свои знания и практические навыки, знакомятся с особенностями нового оборудования, организацией работы предприятия.

Курсовые проекты для обучающихся по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) не предусмотрены.

Изучение профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 завершается сдачей комплексного квалификационного экзамена.

При формировании настоящего учебного плана весь объем времени, отведенный на реализацию ППКРС, распределен с учетом инвариантной и вариативной части.

1.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) сформирован с учетом Методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования и составляет 1476 часов, которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл ППКРС на базе основного общего образования с получением среднего общего образования содержит 14 учебных дисциплин. В рамках изучения учебной дисциплины «Основы безопасности и защиты Родины» организуются пятидневные военные сборы с юношами и проводятся в соответствии с требованиями Федерального закона от 28 марта 1998 г . № 53-ФЗ «О воинской обязанности и военной службе», постановления Правительства Российской Федерации от 31 декабря 1999 г . № 1441 «Об утверждении Положения о подготовке граждан Российской Федерации к военной службе», Концепции федеральной системы подготовки граждан Российской Федерации к военной службе на период до 2030 года, утверждённой распоряжением Правительства Российской Федерации от 3 февраля 2010 г . № 134-р, Приказа Министерства обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24 февраля 2010 г . № 96/134 «Об утверждении инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных упреждениях профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах».

Учебные сборы проводятся согласно графика учебного процесса на 1 курсе и рабочих учебных планов.

Сборы проводятся по 35-часовой программе из расчета 7-ми учебных часов в день при продолжительности учебного часа 45 минут.

К проведению занятий привлекается преподаватель ОБЗР и физической культуры.

Таблица 1 - Содержание общеобразовательного цикла

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество часов
1	2	3
1	Русский язык	72
2	Литература	108
3	Иностранный язык	72
4	История	136
5	Физическая культура	72
6	Основы безопасности и защиты Родины	68
7	География	72
8	Химия	72
9	Обществознание	72
10	Биология	72
11	Информатика	108
12	Индивидуальный проект	32
13	Математика	340
14	Физика	180

Учебное время, отведенное на общеобразовательный цикл, распределен на изучение базовых и дополнительных общеобразовательных учебных дисциплин и составляет 1476 часов.

Общеобразовательная подготовка реализуется на первом курсе.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов по учебным дисциплинам «Математика», «Физика», «Русский язык» (комплексный экзамен включает учебную дисциплину «Литература»).

1.4. Социально-гуманитарный цикл

Объем дисциплин социально-гуманитарного цикла составляет 216 часов, которые распределены следующим образом:

Таблица 2 - Содержание социально-гуманитарного цикла

Индекс	Наименование дисциплины	Количество часов
СГЦ.01	История России	36
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	36
СГЦ.04	Физическая культура	36
СГЦ.05	Основы финансовой грамотности	36
СГЦ.06	Основы бережливого производства	36

1.5. Общепрофессиональный цикл

Объем общепрофессиональных дисциплин составляет 144 часа, которые распределены следующим образом:

Таблица 3 - Содержание общепрофессионального цикла

Индекс	Наименование дисциплины	Количество часов
ОП.01	Основы инженерной графики	36
ОП.02	Основы электротехники	36
ОП.03	Материаловедение	36
ОП.04	Допуски и технические измерения	36

1.6. Профессиональный цикл

Объем профессиональных дисциплин составляет 1080 часов, которые распределены следующим образом:

Таблица 4 - Содержание профессионального цикла

Индекс	Наименование дисциплины	Количество часов
ПМ.01	**Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений**	**290**
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	62
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	84
УП.01	Учебная практика	72
ПП.01	Производственная практика	72
ПМ.02	**Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**360**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	88
МДК 02.02	Основы технологии сварки	56
УП.02	Учебная практика	108
ПП.02	Производственная практика	108
ПМ.03	**Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением**	**430**
МДК 03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	77
МДК 03.02	Сварочные материалы и оборудование для частично-механизированной сварки	65
УП.03	Учебная практика	180
ПП.03	Производственная практика	108

При освоении обучающимся профессиональных модулей проводятся учебная практика и производственная практика (по профилю профессии).

1.7. Вариативная часть ППКРС

Вариативная часть сформирована с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и «Методических рекомендаций по использованию в практике ПОО примерных программ вариативной части ОПОП СПО» (ОГБУ ДПО «РЦРПК», Протокол № 03 от 14 марта 2024 года).

Вариативная часть ОПОП составляет 296 часов (20% от общего времени, отведенного на ее освоение) и ориентирована на расширение основных видов деятельности, углубление подготовки и на получение дополнительных компетенций обучающимися по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Таблица 5 - Содержание вариативной части

Индекс	Учебные циклы, элементы учебных циклов, в т.ч. промежуточная аттестация	Общий объем часов (п.3.гр.6)	**Обязательная часть (часов)**	**Вариативная часть (часов)**	Доля вариативности (%)
1	2	3	4	5	6
СГЦ.00	**Социально-гуманитарный цикл**	**216**	**144**	**72**	
СГЦ.01	История России	36	36		
СГЦ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36		
СГЦ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	36		
СГЦ.04	Физическая культура	36	36		
СГЦ.05	Основы финансовой грамотности	36	36		
СГЦ.06	Основы бережливого производства	36	36		
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	**144**	**144**	**0**	
ОП.01	Основы инженерной графики	36	36		
ОП.02	Основы электротехники	36	36		
ОП.03	Материаловедение	36	36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	36		
ПМ.00	**Профессиональный цикл**	**1080**	**856**	**224**	
ПМ.01	**Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений**	**290**	**290**	0	0
МДК 01.01	Технология производства сварных конструкций	62	36	0	0
МДК 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	84	42	0	0
УП.01	Учебная практика	72	36	0	0
ПП.01	Производственная практика	72	36	0	0
ПМ.02	**Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	**360**	**360**	0	0
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	88	88	0	0
МДК 02.02	Основы технологии сварки	56	56		
УП.02	Учебная практика	108	108	0	0
ПП.02	Производственная практика	108	108	0	0
ПМ.03	**Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением**	**430**	**206**	**224**	
МДК 03.01	Техника и технология частично	77	37	40	52

Индекс	Учебные циклы, элементы учебных циклов, в т.ч. промежуточная аттестация	Общий объем часов (п.3.гр.6)	**Обязательная часть (часов)**	**Вариативная часть (часов)**	Доля вариативности (%)
1	2	3	4	5	6
	механизированной сварки (наплавки) плавлением				
МДК 03.02	Сварочные материалы и оборудование для частично-механизированной сварки	65	25	40	62
УП.03	Учебная практика	180	76	104	58
ПП.03	Производственная практика	108	68	40	37
ГИА.ОО	Государственная итоговая аттестация	36	36	0	0
	ВСЕГО	**1476**	**1180**	**296**	**20%**

1.8. Аттестация обучающихся

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом оценка качества подготовки специалистов включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждой дисциплины и МДК.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Все дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы и темы междисциплинарных курсов, включенные в учебный план, заканчиваются промежуточной аттестацией, направленной на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

Зачеты служат формой проверки качества выполнения студентами лабораторных работ, усвоения учебного материала практических и семинарских занятий, успешного прохождения учебной и производственной практик и выполнения в процессе этих практик всех учебных поручений в соответствии с утвержденной программой.

Экзамен по дисциплине (модулю) служит для оценки работы студента в течение семестра (года, всего срока обучения и др.) и призван выявить уровень, прочность и систематичность полученных им теоретических и практических знаний, приобретения навыков самостоятельной работы, развития творческого мышления. Обучение по профессиональному модулю завершается экзаменом по модулю, который проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии входят представители работодателей.

Система оценивания в ОГБПОУ «ТПТ», используемая при текущем контроле (учебные занятия, лабораторные и практические работы, учебные и производственные практики), экзамене и защите дипломных работ, представляет пятибалльную шкалу и «зачтено/ незачтено» по зачетам; демонстрационный экзамен оценивается в соответствии с КОД компетенции и переводится также в пятибалльную шкалу оценивания.

Для текущего и итогового контроля создаются фонды оценочных средств (ФОС).

Государственная итоговая аттестация включает выполнение выпускной квалификационной работы в форме демонстрационного экзамена на выполнение, которого отводится 1 неделя.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Сварщик».

Целью ГИА является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО.

1.9. Матрица формирования общих и профессиональных компетенций

Таблица 6 - Матрица формирования общих и профессиональных компетенций

Компетенции по профессии 15.01.05 в соответствии с ФГОС СПО (общие, профессиональные)	**Учебные занятия** (урок, практическое, лабораторное занятия, консультация, лекция, семинар, самостоятельная работа)	**Практики** (учебная, производственная)	**Аттестация** (промежуточная, итоговая)
ОК 01	+	+	+
ОК 02	+	+	+
ОК 03	+	+	+
ОК 04	+	+	+
ОК 05	+	+	+
ОК 06	+	+	+
ОК 07	+	+	+
ОК 08	+	+	+
ОК 09	+	+	+
ПК 1.1	+	+	+
ПК 1.2	+	+	+
ПК 1.3	+	+	+
ПК 1.4	+	+	+
ПК 1.5	+	+	+
ПК 2.1	+	+	+
ПК 2.2	+	+	+
ПК 2.3	+	+	+
ПК 2.4	+	+	+
ПК 2.5	+	+	+
ПК 3.1	+	+	+
ПК 3.2	+	+	+
ПК 3.3	+	+	+

2. Календарный учебный график (КУГ) и сводные данные по бюджету времени

Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам – 59 недель

Учебная/производственная практики - 10 недель / 8 недель

Промежуточная аттестация - 4 недели

ГИА - 1 неделя

Каникулы - 13 недель

Суммарное время по 1 курсу обучения - 52 недели, на последнем курсе - 41 неделя Суммарное время освоения программы - 93 недели (1 год 10 месяцев)

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
I																		к	к							
II																	Э	к	к							
												У	У	У	У	У										

Месяцы	Март				Апрель					Май				Июнь					Июль				Август			
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																Э	Э	К	К	К	к	К	К	К	К	К
II	У	У	У	У	У	Э	8	8	8	8	8	8	8	8	Г											

	- теоретическое обучение	Э	- промежуточная аттестация	к	- каникулы	г	- государственная (итоговая) аттестация
у	- учебная практика	8	- производственная практика (по профилю профессии)	х	- производственная практика		

Сводные данные по бюджету времени по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (в часах/ в неделях)

Курсы	**Обучение по дисциплинам и**	**Учебная практик**	**Производственная практика**	**Промежуточн ая аттестация**	**Государствен ная**	**Каникулы**	**Всего (по**

	междисциплинарным курсам	а	по профилю профессии	преддипломная		(итоговая) аттестация		курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	1404/39	0	0	0	72/2		396/ 11	1872/52
II курс	720/20	360/10	288/8	0	72/2	36/1	72/2	1476/41
Всего	**2124/59**	**360/10**	**288/8**	**0**	**72/2**	**36/1**	**468/13**	**3348/93**

3. План учебного процесса
(Приложение в формате Excel)

Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

Реализация ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом в сеть Интернет.

Техническая оснащенность библиотеки и организация библиотечно-информационного обслуживания соответствуют нормативным требованиям.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Перечень специальных кабинетов в соответствии с ПООП	Наименование специальных кабинетов в ПФ ОГБПОУ «ТПТ»	№ кабинета
Технической графики	Кабинет «Техническая графика»	**12**
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	Кабинет «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»	5
Теоретических основ сварки и резки металлов	Кабинет «Теоретических основ сварки и резки металлов»	**12**
Лаборатории:		
Материаловедения	Кабинет «Материаловедения»	**12**
Электротехники и сварочного оборудования	Лаборатория «Электротехники и сварочного оборудования»	18
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	Лаборатория «Испытания материалов и контроля качества сварных соединений»	18
Мастерские		
Слесарная	Слесарная мастерская	корпус № 4
Сварочная для сварки металлов	Сварочная мастерская	корпус № 4
Сварочная для сварки неметаллических материалов		корпус № 4
Полигоны		
Сварочный	Сварочный	корпус № 4
Спортивный комплекс	Спортивный зал	По договору с администрацией района
Залы:		
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	22
Актовый зал	Актовый зал	8