



Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации  
рабочих по профессии

## Оператор обезвоживающей и обессоливающей установки (4-й разряд)



**Александр Анатольевич Кувшинов**, преподаватель

### **Образование**

— Высшее, Грозненский нефтяной институт им. акад. М.Д. Миллионщикова по специальности «Экономика и организация нефтяной и газовой промышленности», квалификация инженер-экономист», 1992 г.

— ПП «Педагогика среднего профессионального образования. Методология и практика реализации ФГОС нового поколения», 340 ч., АНО «Академия дополнительного профессионального образования» (г. Курган), октябрь-декабрь 2020, Диплом о ПП рег.№2544

**Преподавательский стаж - 2 года.**

[tpt.tom.ru](http://tpt.tom.ru)

[dutskaya@tpt.tom.ru](mailto:dutskaya@tpt.tom.ru)

8 (3822) 907-526

## Описание программ

Профессиональная подготовка (250 часов)	Переподготовка рабочих (130 часов)	Повышение квалификации рабочих (72 часа)
<b>Общепрофессиональный модуль</b>		
120 ч.	-	-
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Основы технического черчения</li> <li>● Электротехника</li> <li>● Основы технической механики и слесарных работ</li> <li>● Охрана труда</li> <li>● Безопасность жизнедеятельности</li> <li>● Материаловедение</li> </ul>		
<b>Профессиональный модуль</b>		
78 ч.	78 ч.	40 ч.
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти.</li> <li>● Основы промышленной безопасности.</li> <li>● Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти</li> <li>● Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках</li> <li>● Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти.</li> <li>● Основы промышленной безопасности.</li> <li>● Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти</li> <li>● Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках                             <ul style="list-style-type: none"> <li>● Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти.</li> <li>● Основы промышленной безопасности.</li> <li>● Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти</li> <li>● Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках                             <ul style="list-style-type: none"> <li>● Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента</li> </ul> </li> </ul>
<b>Производственное обучение</b>		
36 ч.	36 ч.	24 ч.
<b>Консультации</b>		
8 ч.	8 ч.	4 ч.
<b>Итоговая аттестация</b>		
8 ч.	8 ч.	4 ч.

## Учебные аудитории

