

# ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ «Промышленная механика и монтаж»

## Наименование компетенции: Промышленная механика и монтаж

### Описание компетенции

Компетенция базируется на ФГОС 15.02.17

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация И ремонт промышленного оборудования (по отраслям) (Утв. приказ Мин просвещения РФ от 12.09.2023 № 676).

### Область профессиональной деятельности компетенции:

- 16 Строительство и жилищно-коммунальное хозяйство;
- 25 Ракетно-космическая промышленность;
- 26 Химическое, химико-технологическое производство;
- 27 Металлургическое производство;
- 28 Производство машин и оборудования;
- 29 Производство электрооборудования, электронного и оптического оборудования;
- 31 Автомобилестроение;
- 32 Авиастроение;
- 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.);
- 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

### Основные виды деятельности:

- осуществление монтажа промышленного оборудования и пусконаладочные работы;
- осуществление технического обслуживания и ремонт промышленного оборудования;
- организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию.

### Основные профессиональные компетенции:

- осуществлять работы по подготовке единиц оборудования к монтажу;
- проводить монтаж промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;

- производить ввод в эксплуатацию и испытания промышленного оборудования в соответствии с технической документацией;
- осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования;
- проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией заводаизготовителя;
- осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов;
- проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования;
- выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием;
- определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования;
- разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;
- определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;
- организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства. Профессиональные навыки и умения, развиваемые в компетенции, имеют широкий диапазон использования во многих секторах экономики страны, широко применяются в работах с механическим, пневматичеким и гидравлическим оборудованием и механизмами и предполагают разносторонние знания и умения.

### Нормативные правовые акты

Поскольку Описание компетенции содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей компетенции, его необходимо использовать на основании следующих документов:

### ФГОС СПО

- **15.02.17** Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) (утв. приказом Мин просвещения РФ от 12.09.2023 № 676).

# 40.225 ПС Специалист по эксплуатации и ремонту технологического оборудования механосборочного производства. Утвержден

приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 11.04.2025 № 208н

**40.077 ПС Слесарь-ремонтник промышленного оборудования.** Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.04.2025 № 236н;

- 27.091 ПС Специалист по техническому обслуживанию и ремонтам в металлургическом производстве. Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 .01.2017 № 67н;
- 40.023 ПС Монтажник гидравлических и пневматических систем. Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 .05.2014 № 352н;
- 22.009 ПС Специалист по эксплуатации технологического оборудования и процессов пищевой и перерабатывающей промышленности. Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.09.2020 № 558 н;
- 40.014 ПС Специалист по обеспечению механосборочного производства заготовками. Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.03.2023 № 138н.

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции определяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту

Перечень профессиональных задач специалиста по компетенции определяется профессиональной областью специалиста и базируется на требованиях современного рынка труда к данному специалисту.

| № п/п | Виды деятельности/трудовые функции |                |        |              |       |        |      |  |
|-------|------------------------------------|----------------|--------|--------------|-------|--------|------|--|
|       | Проведение                         | монтажа,       | исі    | пытания      | пром  | иышлен | ного |  |
|       | (технологическої                   | ro) o          | боруд  | ования,      | ]     | выполн | ения |  |
| 1     | пусконаладочны                     | х работ и сдач | ча его | в эксплуата  | ацию: |        |      |  |
|       | – проведение                       | организацио    | нно-пр | роизводствен | ных   | работ  | для  |  |
|       | подготовки                         | сборки         | И      | монтажа      | про   | мышлен | НОГО |  |

|   | (технологического) оборудования;                                      |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
|   | – сборка, регулировка, дефектовка агрегатов промышленного             |  |  |  |  |  |  |
|   | (технологического) оборудования;                                      |  |  |  |  |  |  |
|   | <ul> <li>оценка состояния промышленного (технологического)</li> </ul> |  |  |  |  |  |  |
|   | оборудования после выполнения наладочных работ, контроль              |  |  |  |  |  |  |
|   | технического состояния оборудования при вводе в                       |  |  |  |  |  |  |
|   | эксплуатацию  |  |  |  |  |  |  |
|   | Организационно-технологическое обеспечение технического               |  |  |  |  |  |  |
| 2 | обслуживания, эксплуатации промышленного                              |  |  |  |  |  |  |
|   | (технологического) оборудования:                                      |  |  |  |  |  |  |
|   | – техническое обслуживание и диагностика промышленного                |  |  |  |  |  |  |
|   | (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в             |  |  |  |  |  |  |
|   | соответствии с технической документацией;                             |  |  |  |  |  |  |
|   | – разработка технологической документации для проведения              |  |  |  |  |  |  |
|   | работ по техническому обслуживанию промышленного                      |  |  |  |  |  |  |
|   | (технологического) оборудования                                       |  |  |  |  |  |  |
|   | Организационно-техническое обеспечение ремонта                        |  |  |  |  |  |  |
|   | промышленного (технологического) оборудования:                        |  |  |  |  |  |  |
|   | – проведение плановых и неплановых ремонтов промышленного             |  |  |  |  |  |  |
| 3 | (технологического) оборудования;                                      |  |  |  |  |  |  |
|   | – разработка технологической документации для проведения              |  |  |  |  |  |  |
|   | плановых и неплановых ремонтов промышленного                          |  |  |  |  |  |  |
|   | (технологического) оборудования;                                      |  |  |  |  |  |  |
|   | Организация работ по снабжению производства заготовками,              |  |  |  |  |  |  |
| 4 | запасными частями, расходными материалами:                            |  |  |  |  |  |  |
|   | – сбор данных о потребностях производства в заготовках,               |  |  |  |  |  |  |
|   | запасных частях, расходных материалах;                                |  |  |  |  |  |  |
|   | - анализ результатов использования заготовок, запасных частей,        |  |  |  |  |  |  |
|   | расходных материалов  |  |  |  |  |  |  |