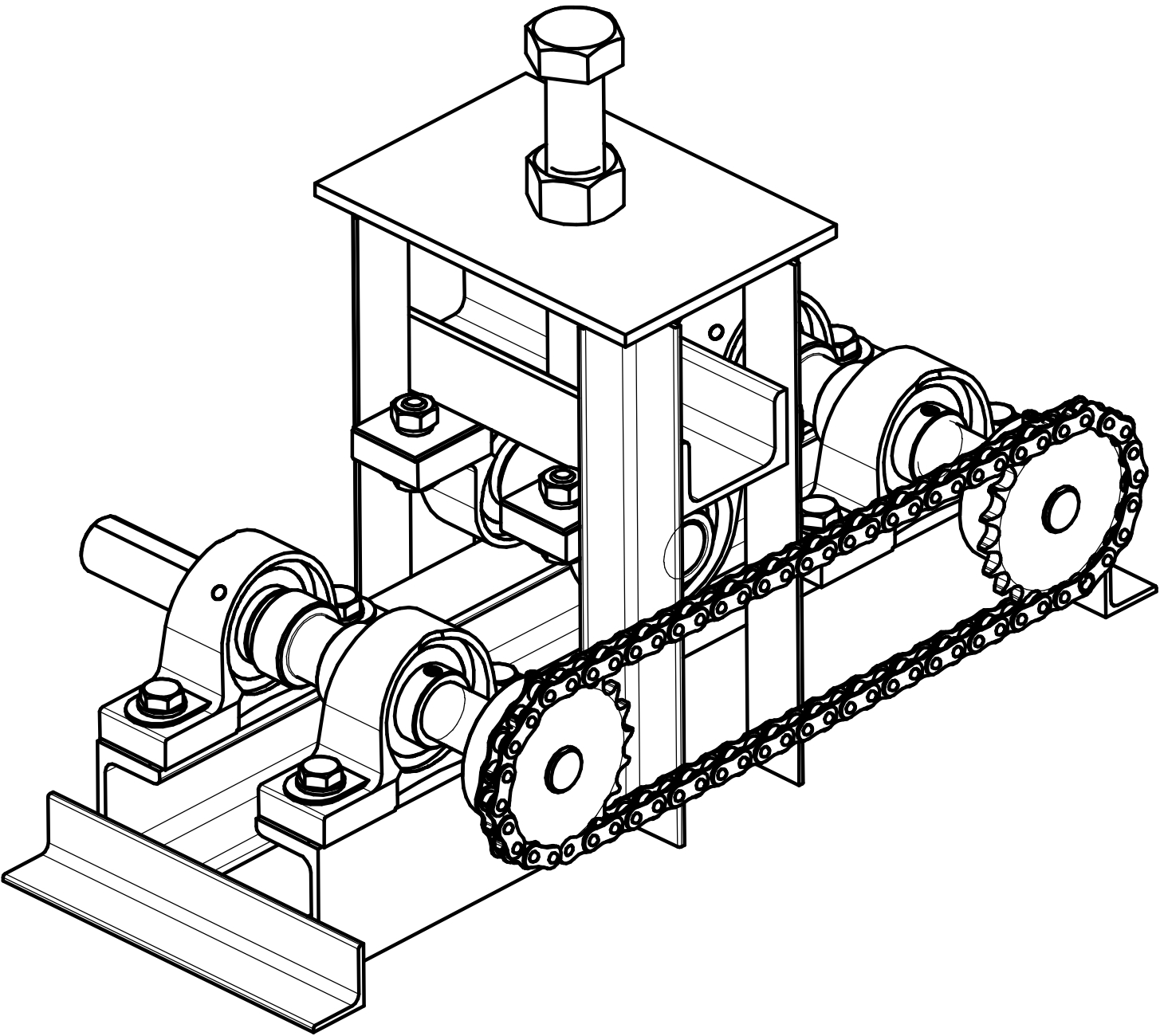
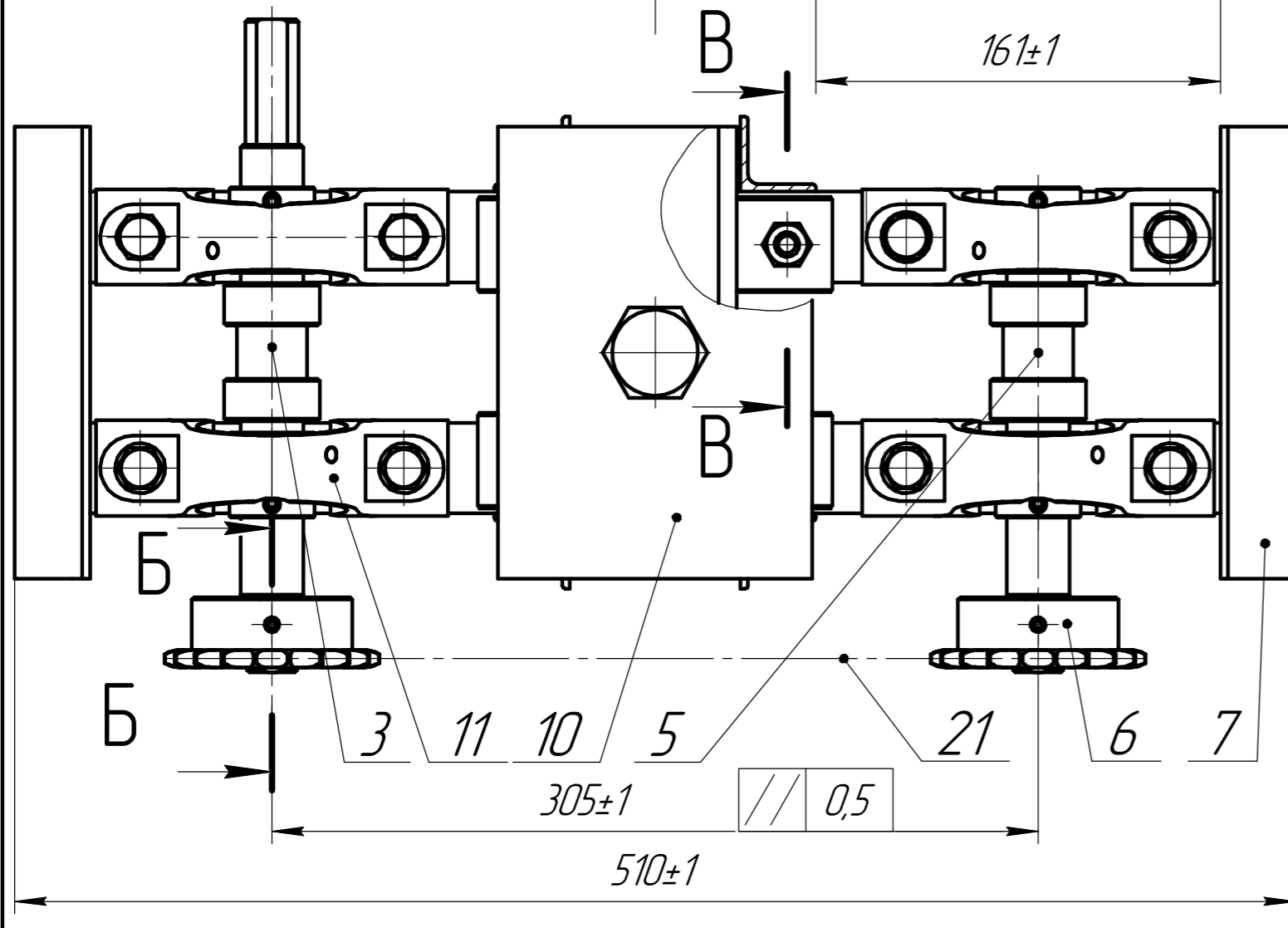
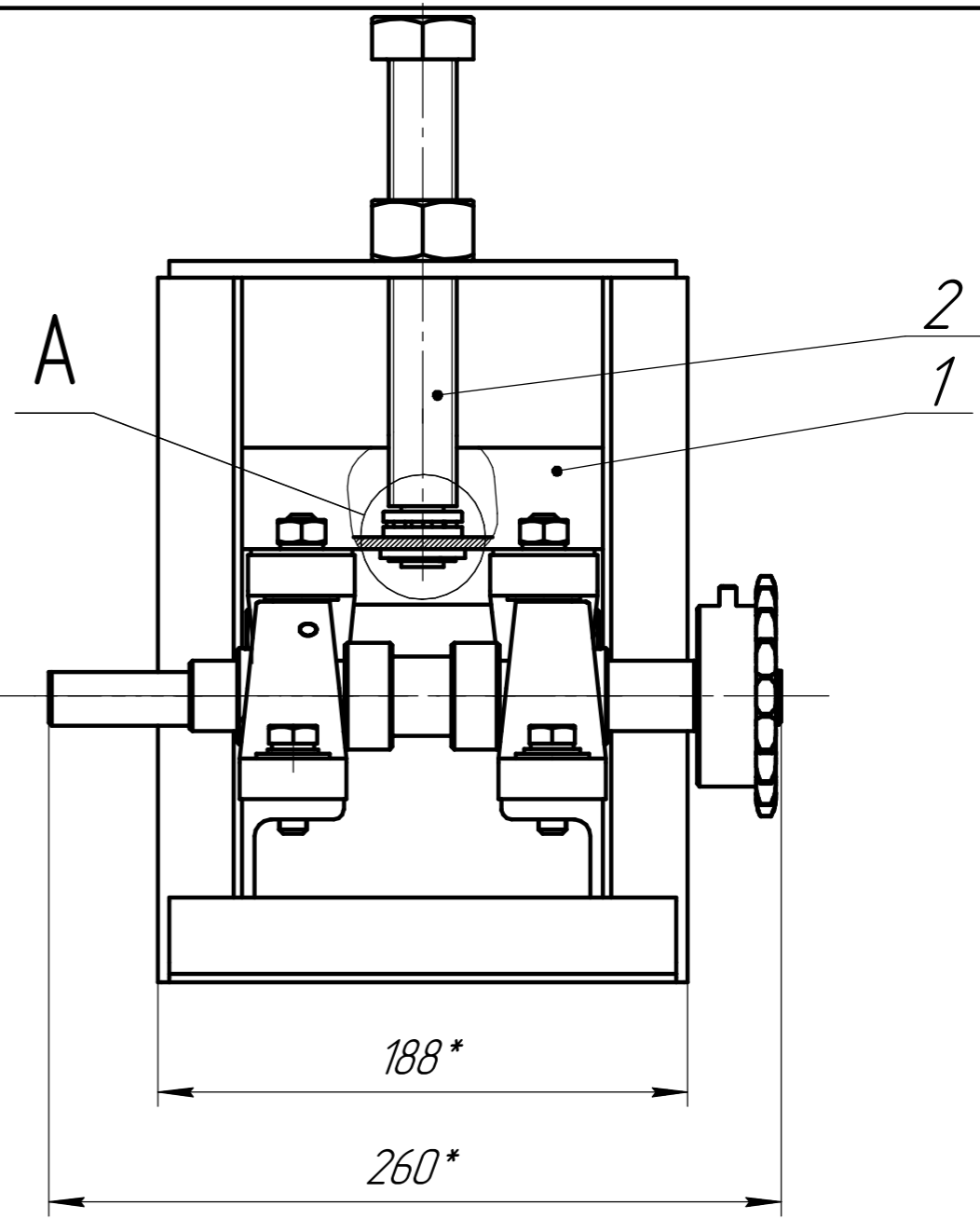
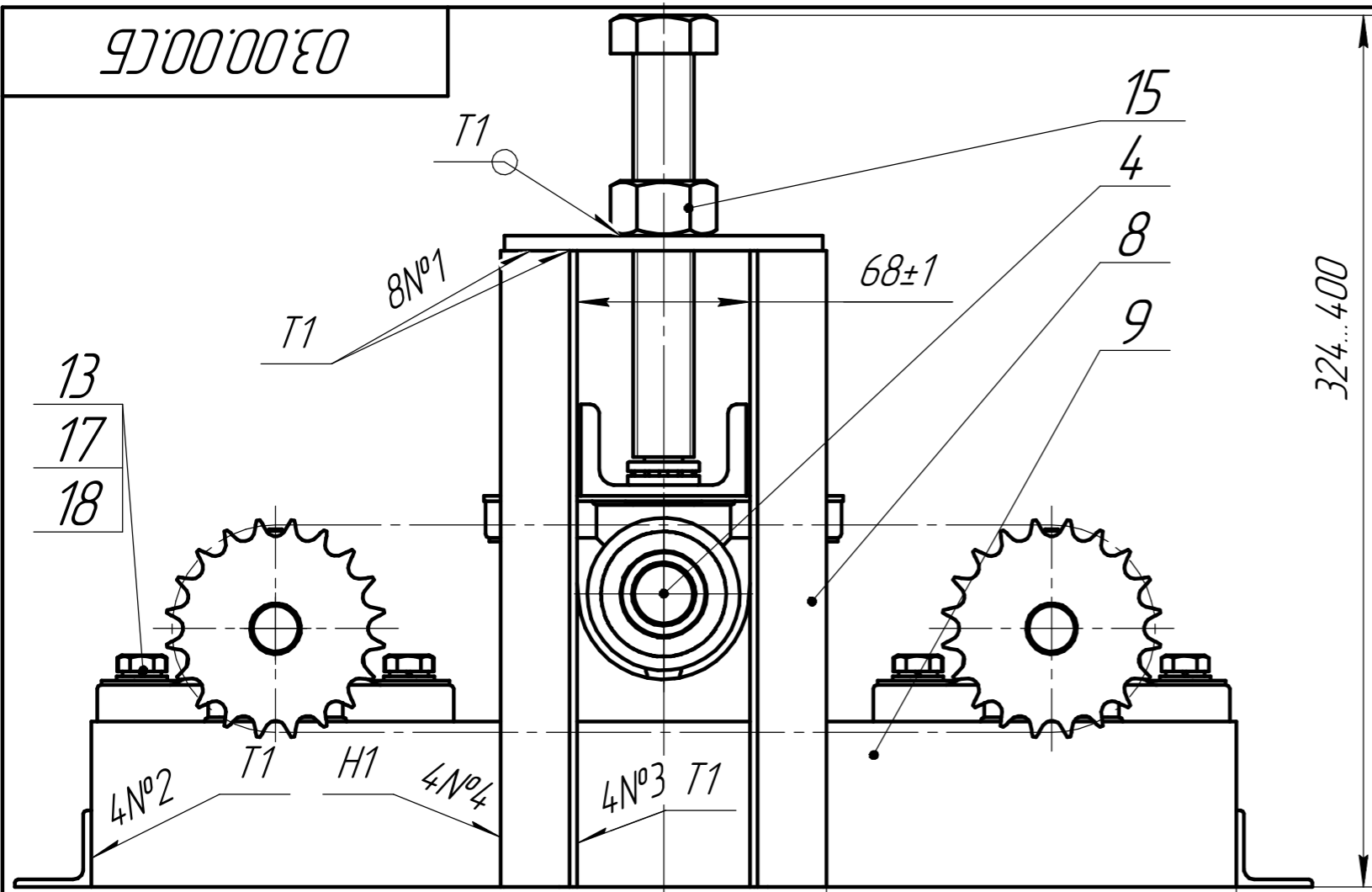


Трубогиб



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------------------------|------|----------|-------------|---------------------------------|------|------------|
| | | | | | | |
| <i>Сборочные единицы</i> | | | | | | |
| А3 | | 1 | 03.01.00.СБ | Подвижная часть | 1 | |
| <i>Детали</i> | | | | | | |
| А4 | | 2 | 03.00.02 | Винт | 1 | |
| А3 | | 3 | 03.00.03 | Вал ведущий | 1 | |
| А4 | | 4 | 03.00.04 | Вал ведомый упорный | 1 | |
| А4 | | 5 | 03.00.05 | Вал ведомый | 1 | |
| А4 | | 6 | 03.00.06 | Звездочка | 3 | |
| А4 | | 7 | 03.00.07 | Уголок 180 | 2 | |
| А4 | | 8 | 03.00.08 | Уголок 250 | 4 | |
| А4 | | 9 | 03.00.09 | Швеллер 450 | 2 | |
| А4 | | 10 | 03.00.10 | Плита | 1 | |
| <i>Стандартные изделия</i> | | | | | | |
| | | 11 | | Подшипниковый блок 205 | 6 | |
| | | 12 | | Винт М6х30 DIN913 | 2 | |
| | | 13 | | Болт М10х32 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| | | 14 | | Гайка М10 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | 15 | | Гайка М24 ГОСТ 5915-70 | 1 | |
| | | 16 | | Подшипник 8102Н ГОСТ 7872-89 | 1 | |
| | | 17 | | Шайба 10Л ГОСТ 6402-70 | 12 | |
| | | 18 | | Шайба А 10.37 | 12 | |
| | | | | 03.00.00.СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | | | | Лит. | Лист |
| Пров. | | | | | | 1 |
| Н.контр. | | | | | | 2 |
| Утв. | | | | | | |
| Трубогид | | | | | | |

03.00.00.СБ

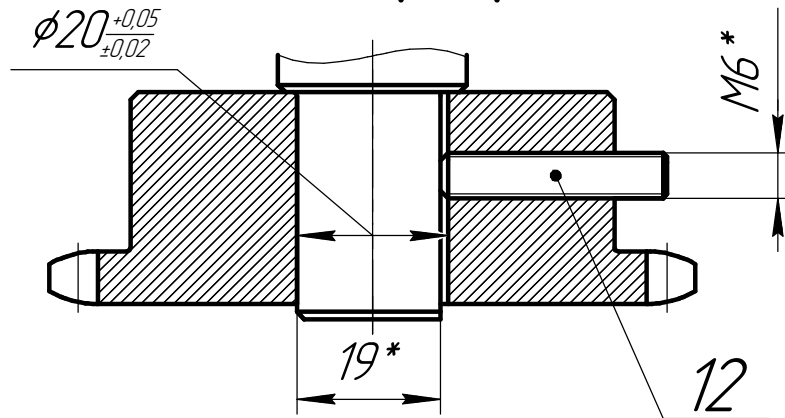


- 1 * размеры для справок;
- 2 сварные швы по ГОСТ 14.771-76;
- 3 количество звеньев цепи определяется расчетом согласно задания;
- 4 выступающая часть подшипниковых узлов ориентирована наружу;
- 5 венцы звездочек установить в одной плоскости, допуск 2 мм.

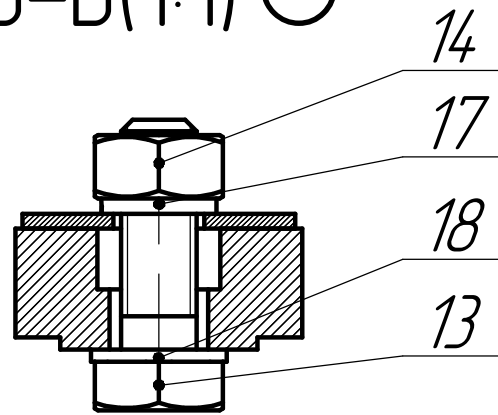
| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|-------------|-----------------|--------|----------|---------|
| | | | | 03.00.00.СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Трубогид | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 20,84 | 1:2,5 |
| Проб. | | | | | | Лист 1 | Листов 2 | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

03.00.00.СБ

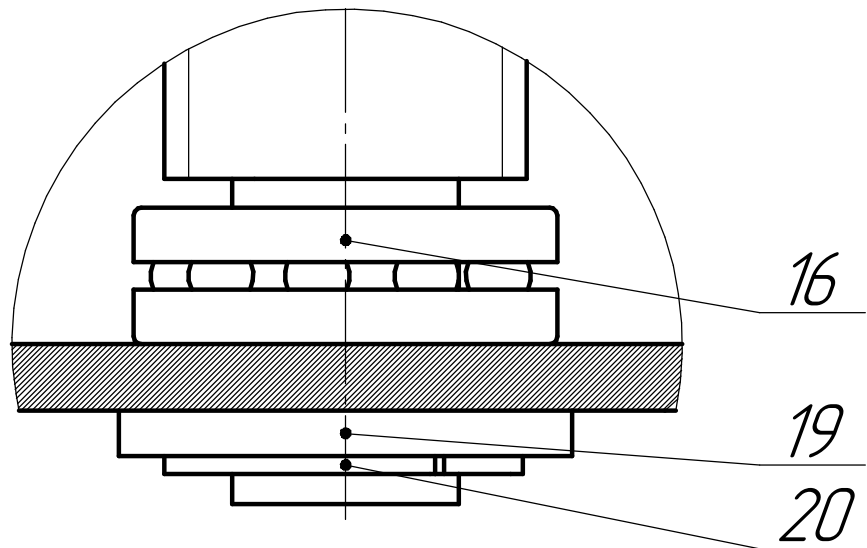
Б-Б(1:1)



В-В(1:1) ○



А(2:1)

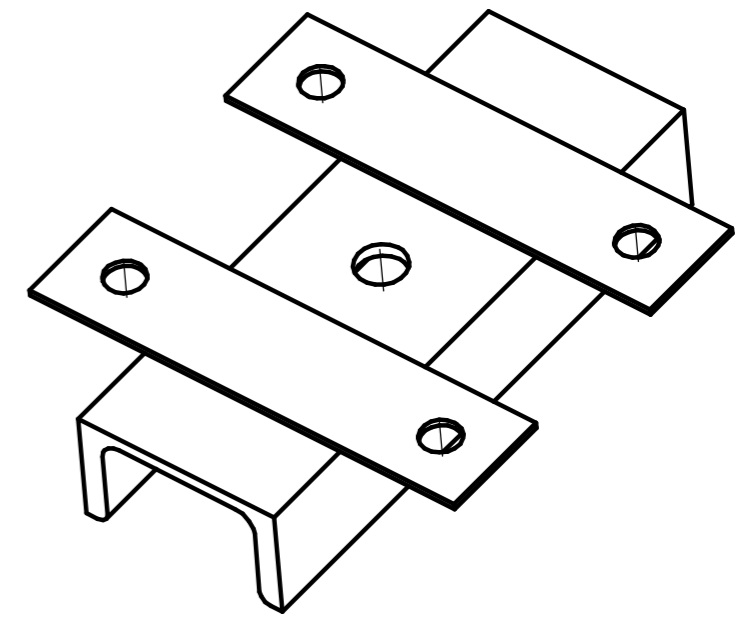
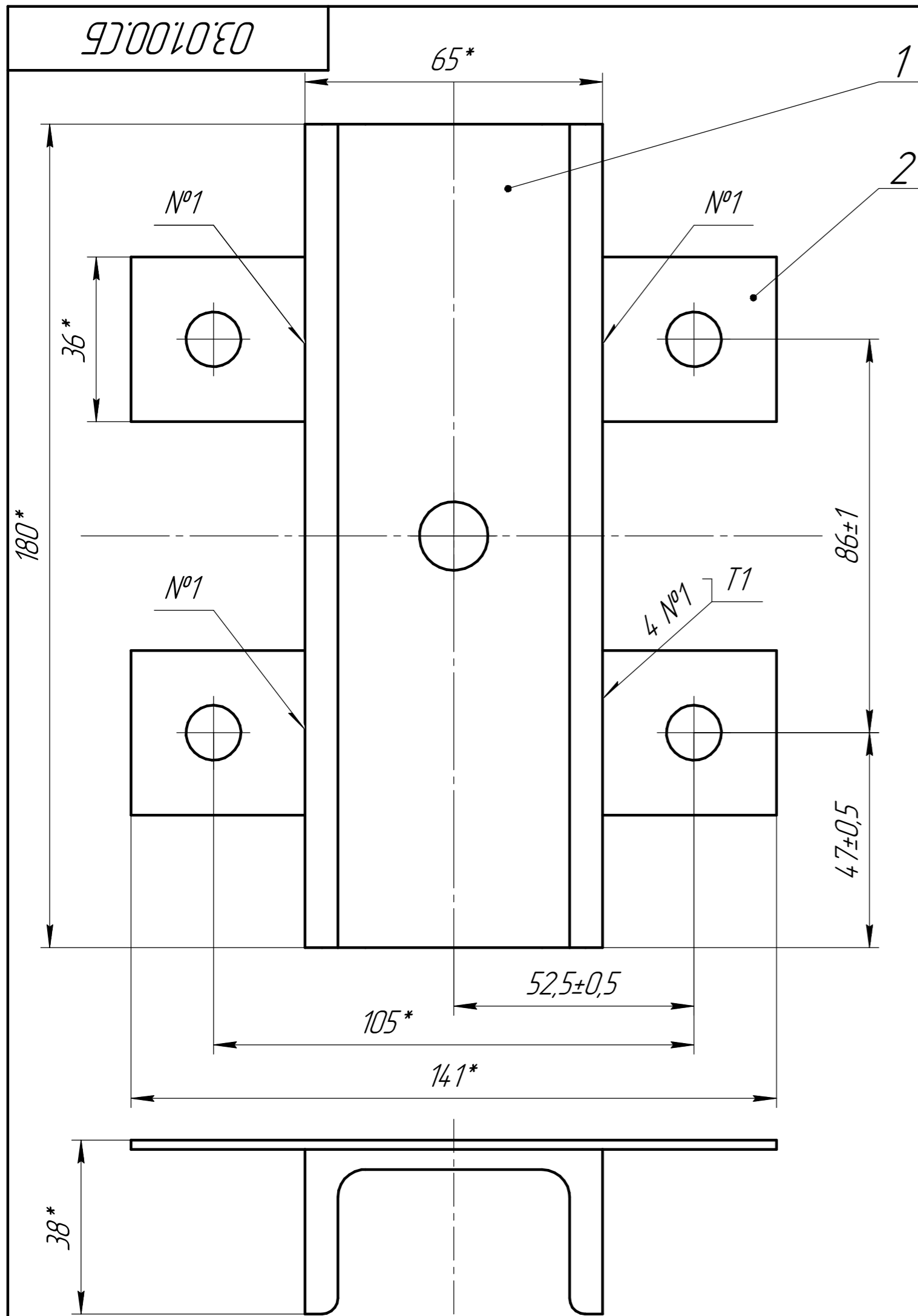


| | |
|--------------|---------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дробл. |
| Подп. и дата | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

03.00.00.СБ

Лист
2



1. *размеры для справок;
2. сварные швы по ГОСТ 5264-80.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------|------|----------|-------------|---------------|------|------------|
| | | | | <i>Детали</i> | | |
| A4 | | 1 | 03.01.01 | Швеллер 180 | 1 | |
| | | 2 | 03.01.02 | Ухо | 2 | |
| 03.01.00.СБ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| Разраб. | | | | | | 1,21 |
| Проб. | | | | | | 1:1 |
| Т.контр. | | | | | Лист | Листов |
| И.контр. | | | | | | 1 |
| Утв. | | | | | | |

Подвижная часть

03.01.01

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

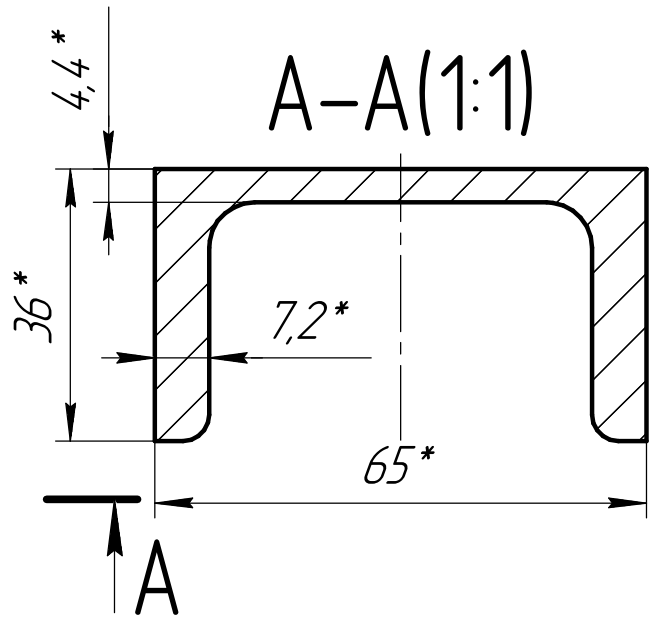
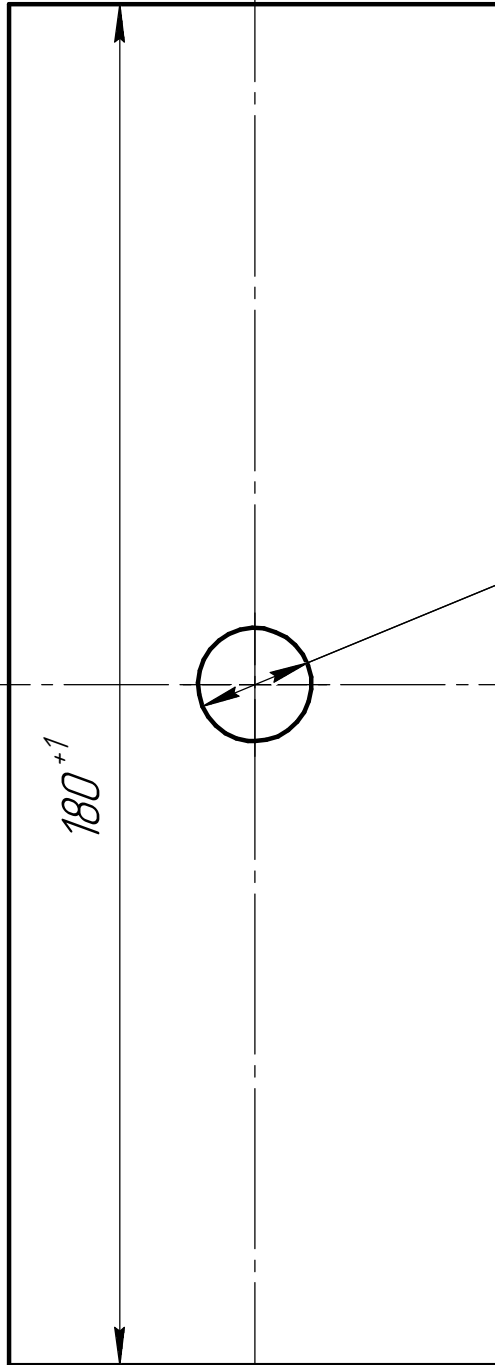
Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

A ↑



$\phi 15 \pm 0,1$

1. * размеры для справок;
2. острые кромки притупить.

03.01.01

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|----------|-------|------|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Швеллер 180

Швеллер 6.5П ГОСТ 8240-97
Ст3 ГОСТ 535-2005

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 1,06 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

03.01.02

Перв. примен.

Справ. №

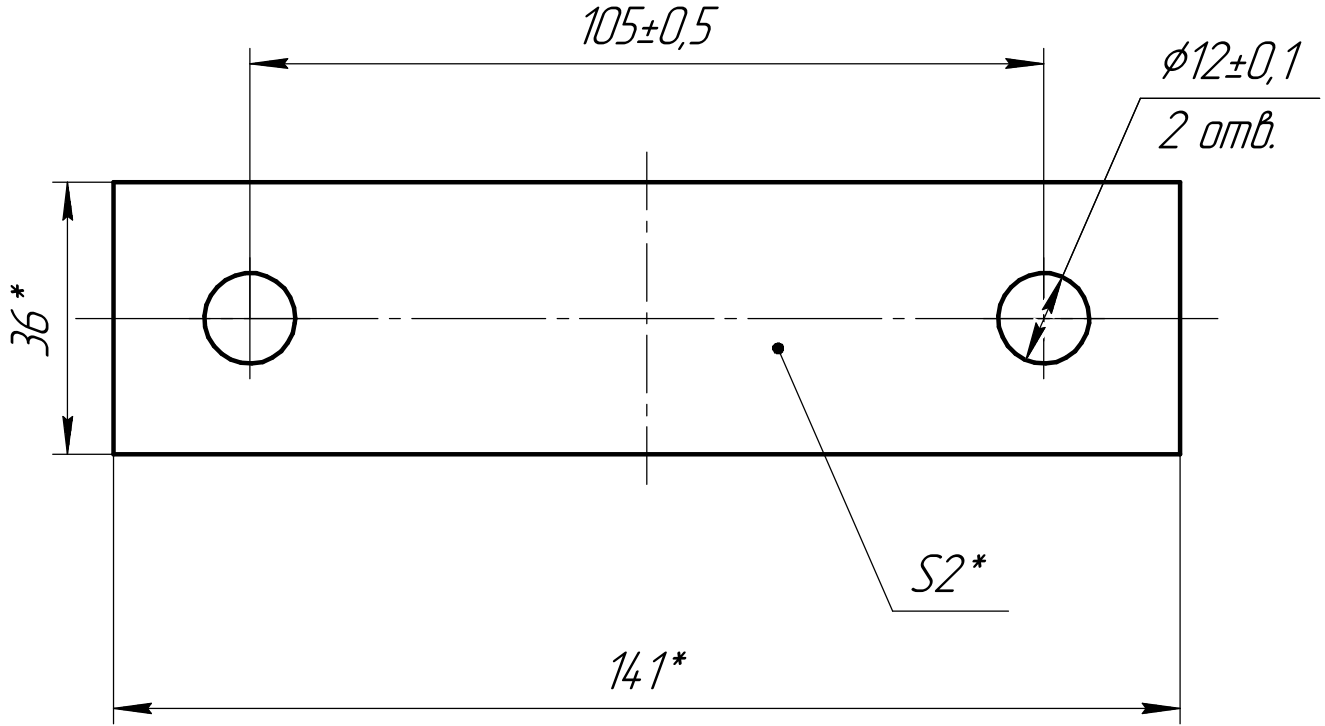
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



- *размеры для справок:
- Острые кромки притупить.

03.01.02

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Ухо

Лист $\frac{2,0 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{Ст3 ГОСТ } 16523-97}$

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,08 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

03.00.05

190±0,5

φ20±0,02

30±0,2

70±0,2

21±0,2

35±0,2

A

1×45°

7 фасок

A

φ25^{-0,02}_{-0,10}

φ38±0,1

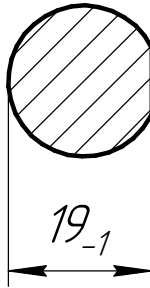
φ28±0,1

φ38±0,1

φ25^{-0,02}_{-0,10}

17±0,2

A-A



1 Неуказанные радиусы скругления R0,5

03.00.05

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Вал ведомый

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,87 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

90.00.06

Перв. примен.

Справ. №

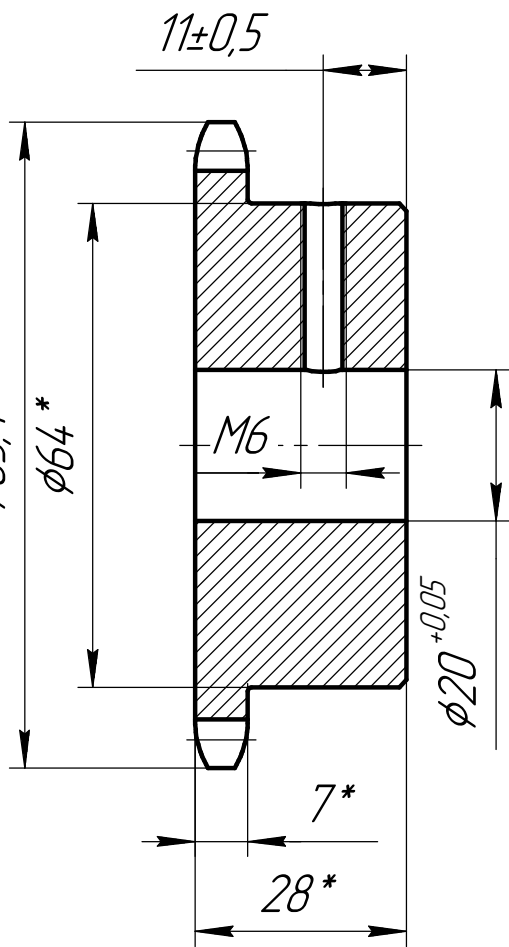
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



| | | | |
|-------------------------------------|---|-----------------------|-------------------------------|
| Число зубьев | | <i>z</i> | 20 |
| Сопрягаемая цепь | Обозначение | - | ПР-12,7-18,2 ГОСТ 13568-97 |
| | Шаг | <i>t</i> | 12,7 |
| | Диаметр ролика | <i>d</i> | 8,51 |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69 | | - | Без смещения |
| Класс точности по ГОСТ 591-69 | | - | A |
| Диаметр окружности впадин | | <i>D_i</i> | 72,532 _{-0,12} |
| Допуск на разность шагов | | δ_t | 0,025 |
| Радиальное биение окружности впадин | | <i>E_o</i> | 0,08 |
| Торцовое биение зубчатого венца | | - | 0,08 |
| Диаметр делительной окружности | | <i>D_d</i> | 81,184 |
| Сопрягаемая цепь | Ширина внутренней пластины | <i>h</i> | 11,8 |
| | Расстояние между внутренними пластинами | <i>B_{вн}</i> | 7,75 |

1 * размеры для справок;
2 заготовка звездочка 1/2 Z20 96

03.00.06

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Звездочка

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,71 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

03.00.07

Перв. примен.

Справ. №

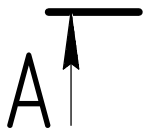
Подп. и дата

Инд. № дробл.

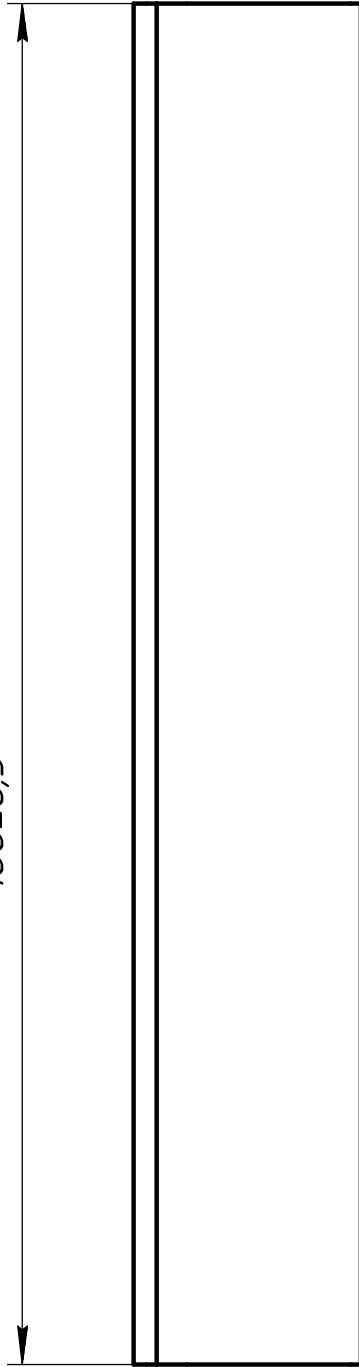
Взам. инв. №

Подп. и дата

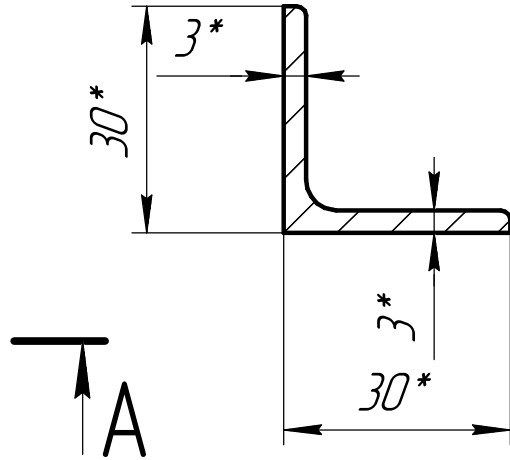
Инд. № подл.



180±0,5



A-A



1 *размеры для справок;
2 острые кромки притупить.

03.00.07

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

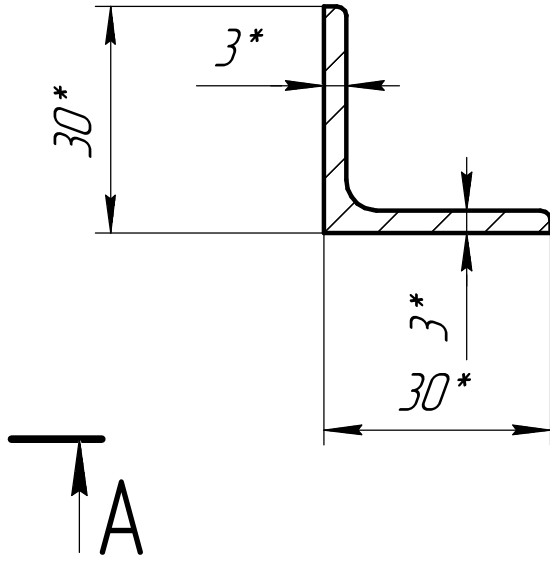
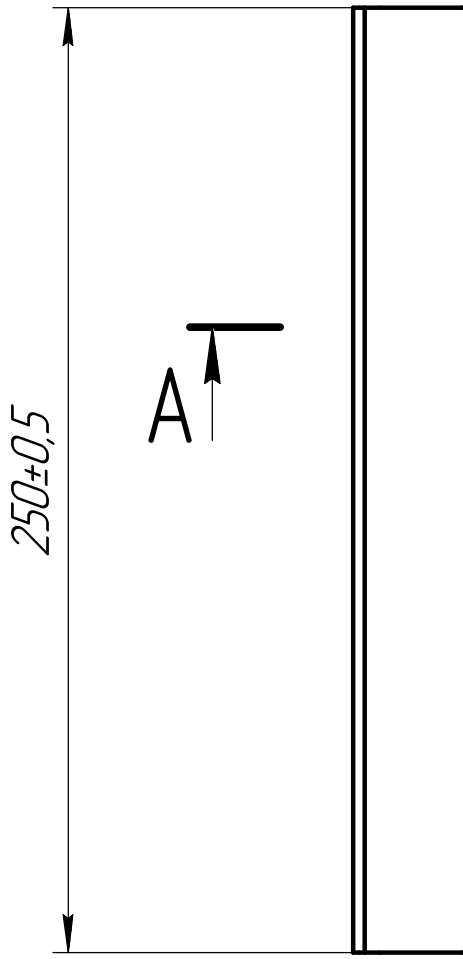
Уголок 180

Уголок 40x3 ГОСТ 8509-93
Ст3пс ГОСТ 535-2005

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,25 | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

03.00.08

A-A(1:1)



1 * размеры для справок;
 2 острые кромки притупить.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

| | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

03.00.08

Уголок 250

Уголок 30x3 ГОСТ 8509-93
 Ст3 ГОСТ 535-2005

| | | |
|------|--------|---------|
| Лит. | Масса | Масштаб |
| | 0,34 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |

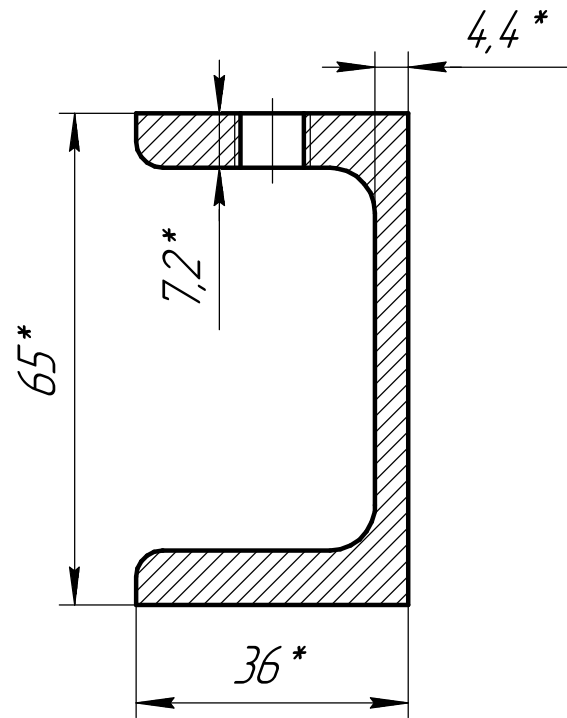
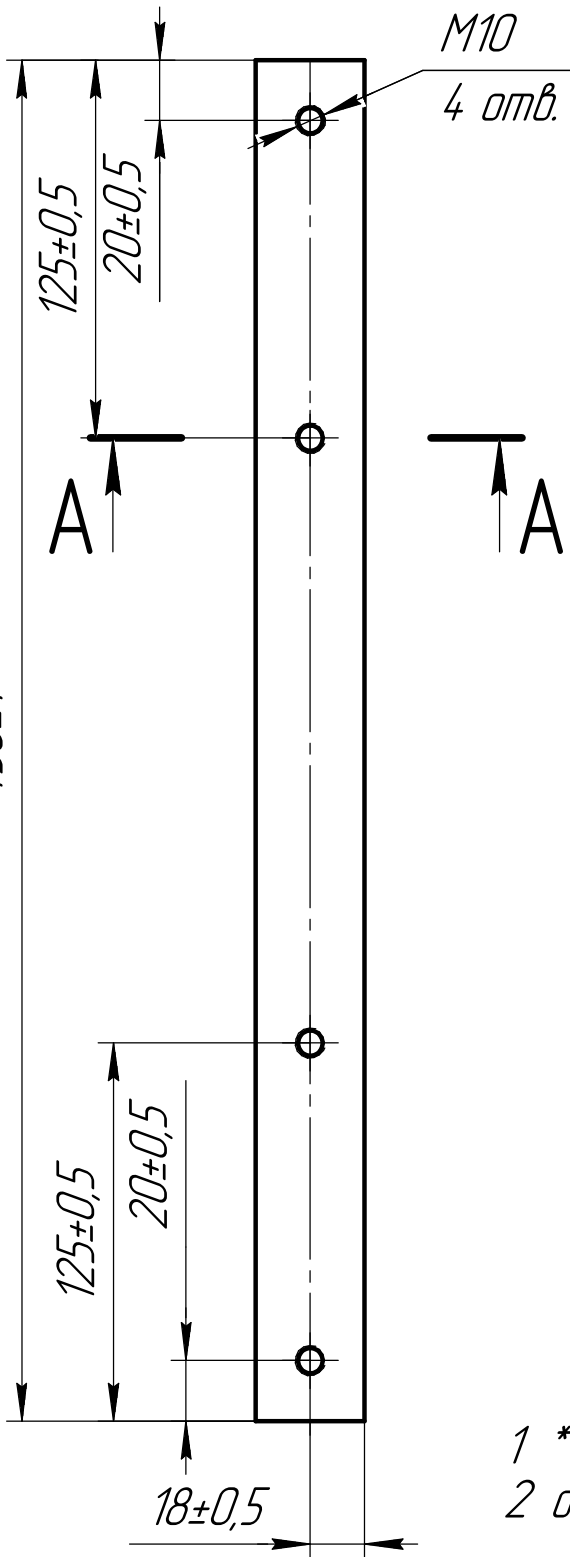
03.00.09

A-A(1:1)

Перв. примен.

Справ. №

450±1



1 * размеры для справок;
2 острые кромки притупить

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

03.00.09

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|----------|-------|------|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Швеллер 450

Швеллер 6.5П ГОСТ 8240-97
Ст3 ГОСТ 535-2005

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 2,64 | 1:2,5 |
| Лист | Листов | 1 |

03.00.10

125*

180*

φ30*

S6*

1 *размеры для справки;
2 острые кромки притупить.

03.00.10

Плита

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|----------|
| | 1,03 | 1:1 |
| Лист | | Листов 1 |

6,0 ГОСТ 19903-2015
Лист Ст3 ГОСТ 14637-89

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

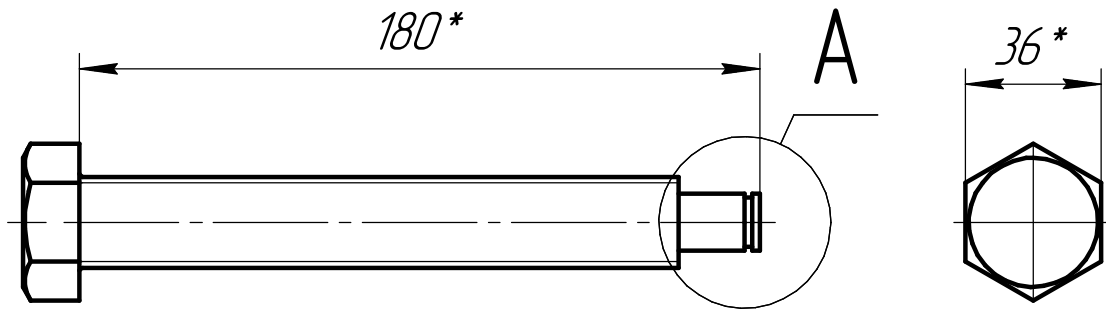
Инд. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|----------|-------|------|
| Разрад. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| И.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

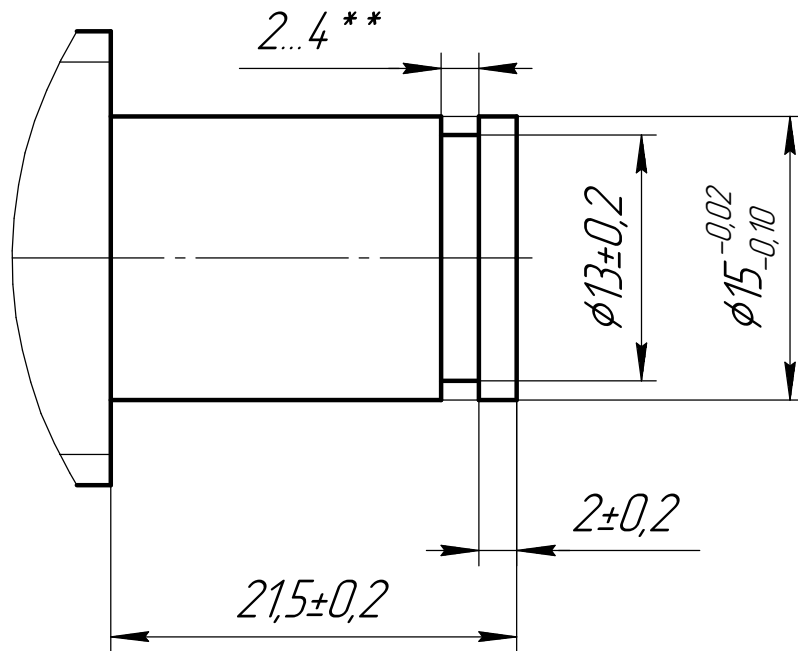
03.00.02

Перв. примен.

Справ. №



A(2,5:1)



1. * размеры для справок;
2. ** размер обеспечивается инструментом;
3. заготовка - болт M24x180 DIN 933.

Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

03.00.02

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|----------|-------|------|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

ВУИПТ

Болт M24x180 DIN 933

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,76 | 1:2 |
| Лист | Листов | 1 |

03.00.03

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

260±0,5

105±0,2

A →
50±0,2

21±0,2

17±0,2

70±0,2

30±0,2

Б →

φ21±0,1

φ25^{-0,02}_{-0,10}

φ38±0,1

φ28±0,1

φ38±0,1

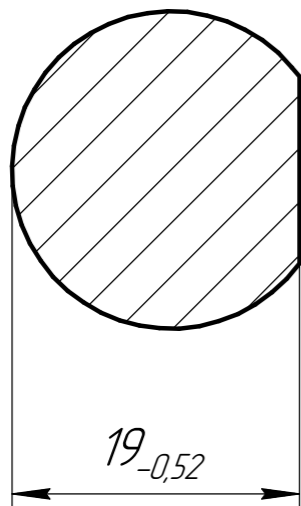
φ25^{-0,02}_{-0,10}

φ20±0,02

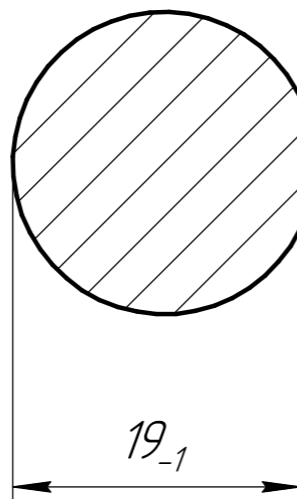
A →
1×45°
в фасок

Б →

A-A



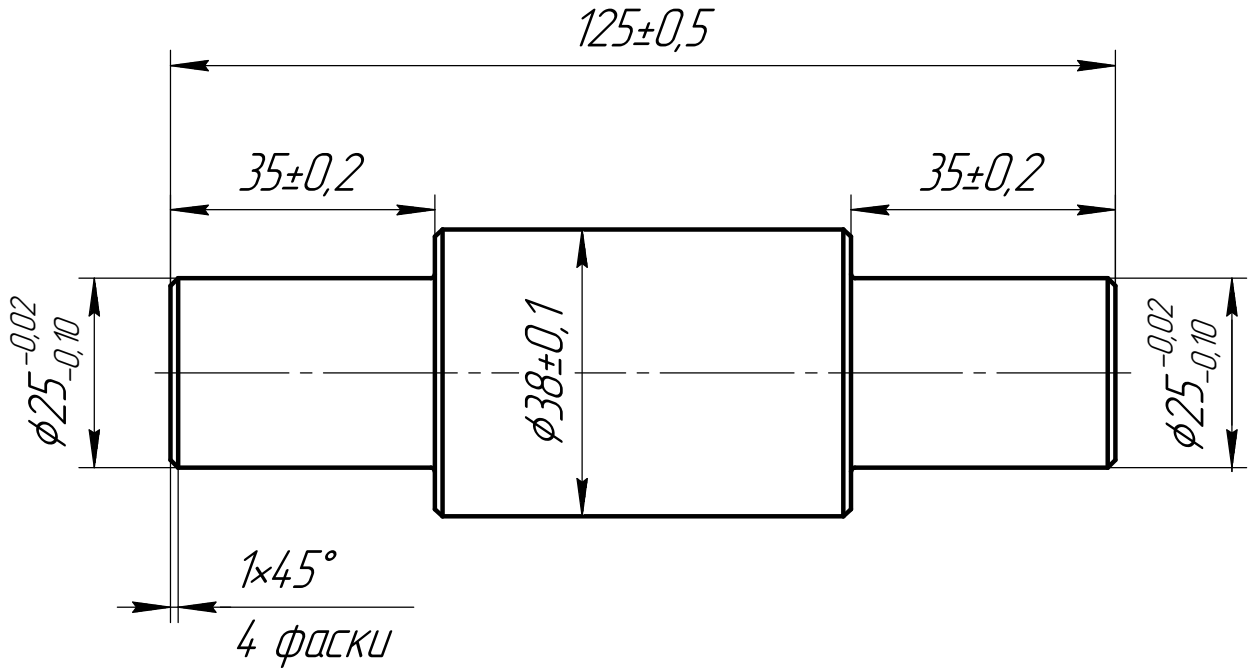
Б-Б



1 Неуказанные радиусы скруглений R0,5

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|-------------|-------------------------|--------|---------|
| | | | | | 03.00.03 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вал ведущий | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 1,08 | 2:1 |
| Проб. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 | | |
| И.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |

03.00.04



1 Неуказанные радиусы скруглений R0,5

| | | | | | | | | |
|----------|------|----------|-------|------|-------------------------|------|--------|---------|
| | | | | | 03.00.04 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Вал ведомый упорный | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 0,75 | |
| Пров. | | | | | | Лист | Листов | 1 |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 | | | |